

Raccordo AGS flessibile

STILE W77

Il giunto tipo W77 AGS (Advanced Groove System) brevettato è composto da due alloggiamenti ed è caratterizzato da un design tale da consentire un solido collegamento per i sistemi di tubazioni in pressione di grande diametro. La sua peculiare sezione cuneiforme accresce la separazione consentita tra le estremità dei tubi e di conseguenza offre un più facile allineamento nella fase iniziale dell'assemblaggio. Il giunto AGS tipo W77 disponibile in dimensioni da 26-60"/660-1525 mm, è provvisto di asole di sollevamento integrate negli alloggiamenti per agevolarne la manovrabilità durante l'installazione.

I giunti tipo W77 AGS sopportano pressioni nominali fino a 350 psi/2400 kPa per tubazioni da 14 – 24"/350 – 600 mm, fino a 300 psi/2065 kPa per tubazioni da 26 – 42"/660 – 1070 mm, fino a 232 psi/1600 kPa per tubazioni da 46-48"/1170-12220 mm e fino a 175 psi/1200 kPa per tubazioni da 54-60"/1370-1525 mm (a seconda dello spessore delle pareti dei tubi) che utilizzano estremità conformi a API 5L. I giunti AGS tipo W77 consentono un movimento lineare e angolare dei tubi limitato nel punto di giunzione, questo consente la compensazione della dilatazione termica del sistema di tubazioni, l'attenuazione delle vibrazioni, il movimento di origine sismica e altre applicazioni che richiedono flessibilità. I requisiti di supporto e fissaggio sono definiti nella richiesta dei dati di design Victaulic 26.01.

I raccordi Style W77 AGS sono dotati di guarnizioni FlushSeal® per una varietà di servizi. Specificare il grado della guarnizione all'atto dell'ordine. Per informazioni sui valori nominali delle guarnizioni, fare riferimento alla pubblicazione 05.01.




DIMENSIONI 14 – 24"/
350 – 600 MM BREVETTATO



DIMENSIONI 26 – 60"/
660 – 1525 MM BREVETTATO

ATTENZIONE



ATTENZIONE

- Quando si effettua una scanalatura per l'uso di prodotti AGS, gli utensili per scanalature a rullatura Victaulic devono essere dotati di speciali gruppi di rulli AGS (RW per l'acciaio e RWX per l'acciaio inossidabile).
- I prodotti AGS Victaulic NON DEVONO essere usati su tubazioni che sono state preparate con rulli per la scanalatura di tipo originale.

Qualora non venissero rispettate le presenti istruzioni, realizzando scanalature non conformi alle specifiche AGS, si causerà un difetto nella giunzione, con relativi gravi infortuni alle persone e danni alla proprietà.

Contattare Victaulic per la preparazione dei tubi per i prodotti AGS, richiedere le specifiche di lavorazione per le dimensioni delle scanalature AGS.

COMMESSA/PROPRIETARIO

N. sistema _____

Ubicazione _____

APPALTATORE

Presentato da _____

Data _____

TECNICO

Settore specifiche _____ Paragrafo _____

Approvato _____

Data _____

www.victaulic.com

VICTAULIC È UN MARCHIO REGISTRATO DELLA VICTAULIC COMPANY. © 2010 VICTAULIC COMPANY. TUTTI I DIRITTI RISERVATI.

REV_G



20.03-ITA_1

Raccordo AGS flessibile

STILE W77

SPECIFICHE DEI MATERIALI

Alloggiamento: Ghisa sferoidale conforme alla normativa ASTM A-536, grado 65-45-12. La ghisa sferoidale conforme alle ASTM A-395, grado 65-45-15, è disponibile su richiesta particolare.

Rivestimento alloggiamento: Smalto arancione.

- Opzionale: galvanizzato a caldo e altri.

Guarnizione del raccordo: (specificare la scelta*)

- **FlushSeal EPDM di grado "E"**

EPDM (codice di colore verde). Intervallo temperatura da -34 °C a +110 °C/da -30 °F a +230 °F. Consigliata per impianti di acqua calda e fredda nell'ambito dell'intervallo di temperatura specificato oltre che per vari acidi diluiti, aria esente da vapori d'olio e diversi impianti chimici. Certificati UL in conformità alla ANSI/NSF 61 per impianti di acqua potabile fredda +30 °C/+86 °F e calda +82 °C/+180 °F. NON CONSIGLIATA PER PRODOTTI PETROLIFERI.

- **FlushSeal in nitrile di grado "T"**

Nitrile (codice di colore arancione). Intervallo temperatura da -29 °C a +82 °C/da -20 °F a +180 °F. Consigliata per i prodotti petroliferi, aria con vapori d'olio, oli vegetali e minerali nell'ambito dell'intervallo di temperatura specificato. Non è consigliata per gli impianti con acqua calda superiore a +66 °C/+150 °F e con aria essiccata superiore a +60 °C/+140 °F. NON CONSIGLIATA PER IMPIANTI CON ACQUA CALDA.

- **Silicone grado "L"**

Silicone (codice di colore rosso). Intervallo temperatura da -34 °C a +177 °C/da -30 °F a +350 °F. Consigliata aria calda secca senza idrocarburi a +177 °C/+350 °F e alcuni impianti chimici.

* Le raccomandazioni riportate sono solo di ordine generale. È necessario tenere presente che esistono impianti per cui queste guarnizioni non sono consigliate. Occorre sempre fare riferimento alla Guida alla selezione delle guarnizioni Victaulic, per le raccomandazioni specifiche su determinate guarnizioni e per un elenco delle applicazioni non consigliate.

Bulloni: Acciaio al carbonio placcato a caldo, filettatura che soddisfa i requisiti fisici e chimici della ASTM A-449 e i requisiti fisici della ASTM A-183.

Dadi: Acciaio al carbonio rivestito, esagonale pesante conforme alla ASTM A-563, grado B.

Per dimensioni da 26-60"/660-1525 mm

Rondelle: Acciaio al carbonio rivestito, SAE ad alta resistenza, conforme alla ASTM F-436.

Raccordo AGS flessibile

STILE W77

DIMENSIONI

Dimensioni		Max pressione di esercizio* psi/kPa			Carico max estremità* Libbre/N			Tube consentito Sep. estremità†	Flessione da CL †		Bullone/Dado N.- Dimensione	Dimensioni Ø – pollici/mm			Peso appross. l'uno
Diametro nominale Pollici mm	Diametro esterno effettivo Pollici mm	Parete std.	Parete leggera ‡	Extra pesante ½"/ 12,7 mm	Parete std.	Parete leggera ‡	Extra pesante ½"/ 12,7 mm	Pollici mm	Gradi per rac.	Tube pollici/piedi mm/m	Pollici	X	Y	Z	Libbre Kg
14 350	14.000 355,6	350 2500	350 2500	-	55800 248310	55800 248310	-	0,13 – 0,31 3,3 – 7,9	0.73	0.15 13	2 - 1 x 5½	16.00 406	20.59 523	4.50 114	48 21,8
16 400	16.000 406,4	350 2500	350 2500	-	72885 324338	72885 324338	-	0,13 – 0,31 3,3 – 7,9	0.63	0.13 11	2 - 1 x 5½	18.18 462	23.51 597	4.50 114	58 26,3
18 450	18.000 457,2	350 2500	350 2500	-	92245 410490	92245 410490	-	0,13 – 0,31 3,3 – 7,9	0.57	0.12 10	2 - 1 x 5½	20.36 517	25.46 647	4.50 114	65.0 29,5
20 500	20.000 508,0	350 2500	350 2500	-	113880 506766	113880 506766	-	0,13 – 0,31 3,3 – 7,9	0.50	0.10 9	2 - 1½ x 5½	22.56 573	27.13 689	4.50 114	82 37,2
24 600	24.000 609,6	350 2500	225 1600	-	163990 729756	104955 467050	-	0,13 – 0,31 3,3 – 7,9	0.42	0.09 8	2 - 1 ½ x 5½	26.88 683	32.31 821	4.50 114	107 48,5
26 660	26.000 660,4	300 2065	-	300 2065	159279 708508	-	159279 708508	0.15-0.53 3,81-13,46	0.83	0.18 15	4- 1½ x 6	30.07 764	35.23 895	5.68 144	205 93,0
28 710	28.000 711,2	300 2065	-	300 2065	184726 821702	-	184726 821702	0.15-0.53 3,81-13,46	0.78	0.16 14	4- 1½ x 6	32.23 819	37.22 945	5.68 144	220 99,8
30 760	30.000 762,0	300 2065	-	300 2065	212058 943281	-	212058 943281	0.15-0.53 3,81-13,46	0.73	0.16 13	4- 1¼ x 7	33.90 863	39.64 1007	5.68 144	227 103,0
32 810	32.000 812,8	300 2065	-	300 2065	241274 1073240	-	241274 1073240	0.15-0.53 3,81-13,46	0.68	0.14 11	4- 1¼ x 7	36.07 916	41.74 1060	5.68 144	242 109,8
36 915	36.000 914,4	300 2065	-	300 2065	305363 1358322	-	305363 1358322	0.15-0.53 3,81-13,46	0.60	0.13 11	4- 1¼ x 7	40.23 1022	45.72 1161	5.68 144	268 121,6
40 1015	40.000 1016,0	300 2065	-	300 2065	376991 1676940	-	376991 1676940	0.21-0.59 5,33-14,99	0.55	0.12 10	4- 1½ x 7	43.98 1117	50.51 1283	6.50 165	340 154,2
42 1070	42.000 1066,8	300 2065	-	300 2065	415632 1848823	-	415632 1848823	0.21-0.59 5,33-14,99	0.52	0.11 9	4- 1½ x 7	45.98 1168	52.50 1334	6.50 165	360 163,3
46 1170	46.000 1168,4	-	-	232 1600	-	-	385561 1715746	0.21-0.59 5,33-14,99	0.47	0.10 8	4- 1½ x 7	50.28 1277	56.48 1435	6.50 165	415 188,2
48 1220	48.000 1219,2	-	-	232 1600	-	-	419820 1868199	0.21-0.59 5,33-14,99	0.45	0.10 8	4- 1½ x 7	52.28 1328	58.47 1485	6.50 165	425 192,8
54 1370	54.000 1371,6	-	-	175 1200	-	-	400790 1782803	0.28-0.66 7,11-16,76	0.40	0.08 7	4- 1½ x 7	59.03 1499	65.16 1655	10.00 254	648 293,9
56 1420	56.000 1422,2	-	-	175 1200	-	-	431030 1917317	0.28-0.66 7,11-16,76	0.38	0.08 7	4- 1½ x 7	61.03 1550	67.65 1718	10.00 254	676 306,6
60 1525	60.000 1524,0	-	-	175 1200	-	-	494800 2201025	0.28-0.66 7,11-16,76	0.36	0.08 7	4- 1½ x 7	65.03 1652	72.13 1832	10.00 254	720 326,6

* **Pressione di lavoro e carico estremità** rappresentano il totale di tutti i carichi interni ed esterni, sulla base dello spessore nominale minimo delle pareti, indicato nelle specifiche di scanalatura per rullatura AGS 25.09, AGS **scanalato** per rullatura, in conformità alle specifiche Victaulic®. Per le prestazioni su altre tubazioni, contattare la Victaulic. **Nota:** la pressione di lavoro effettiva massima è pari a 363 psi/2500 kPa per 14 – 20"/350 – 500 mm su parete leggera; 232 psi/1600 kPa per 24"/600 mm su parete leggera; 363 psi/2500 kPa per 14 – 24"/350 – 500 mm su parete standard.

ATTENZIONE: SOLO PER TEST SUL CAMPO UNA TANTUM, è possibile aumentare la pressione massima di esercizio del giunto fino a 1 ½ volte rispetto a quella indicata.

‡ Parete leggera per 14"/350 mm = 0.22"/5,6 mm; 16 – 24"/400 – 600 mm = 0.25"/6,35 mm

† Le cifre relative a flessione e separazione delle estremità dei tubi indicano l'intervallo nominale massimo del movimento consentito in ciascun giunto per i tubi a scanalatura circolare AGS. Tali cifre vanno intese come valori massimi; per la progettazione e l'installazione vanno ridotte del 25%.

Sono disponibili su richiesta bulloni con dimensioni della filettatura metriche (codice di colore dorato) per i giunti di tutte le dimensioni. Per informazioni dettagliate, contattare Victaulic.

Gli schemi delle linee del corrispondente Ø sono riportati a pagina 4.

NOTA: non utilizzare i giunti AGS tipo W77 per la giunzione di tubazioni in PVC.

NOTA: non è possibile utilizzare il giunto W07 di dimensioni 26-60"/660 – 1525 mm per prodotti con pareti il cui spessore supera 0.5"/12,7 mm.

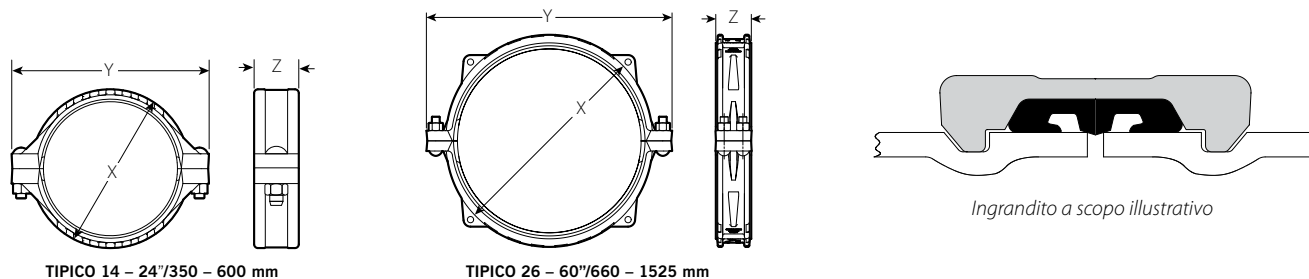
NOTA: la variazione del diametro esterno del tubo con scanalatura per rullatura, alle estremità, non deve superare i limiti di tolleranza API 5L.

La tolleranza massima consentita rispetto alle estremità a taglio perpendicolare è di 0.125"/3,18 mm misurata dalla perpendicolare assoluta.

Raccordo AGS flessibile

STILE W77

DIMENSIONI



REQUISITI DI SERRAGGIO

Dimensioni	Serraggio consigliato
Diametro nominale Pollici mm	piedi-libbre N•m
14, 16, 18 350, 400, 450	250 340
20, 24, 26, 28 500, 600, 660, 710	375 500
30, 32, 36 760, 810, 915	500 680
40, 42, 46, 48, 54, 56, 60 1015, 1070, 1170, 1220, 1370, 1420, 1525	600 813

INSTALLAZIONE

Fare sempre riferimento alle Istruzioni per l'installazione sul campo Victaulic relative al prodotto da installare. Le istruzioni per l'installazione sul campo Victaulic sono accluse a ciascuna spedizione dei prodotti Victaulic. Contengono dati completi di installazione e di montaggio e sono disponibili in formato PDF sul sito Web www.victaulic.com.

GARANZIA

Per informazioni dettagliate, consultare la sezione Garanzia del Listino Prezzi in vigore oppure contattare Victaulic.

NOTA

Questo prodotto deve essere fabbricato da Victaulic o in base alle specifiche Victaulic. Tutti i prodotti vanno installati in conformità alle correnti istruzioni di installazione/assemblaggio della Victaulic. Victaulic si riserva il diritto di modificare le specifiche dei prodotti, il design e l'attrezzatura standard senza preavviso e senza obblighi.

Per le istruzioni complete visitare il sito www.victaulic.com

20.03 3853-ITA REV G AGGIORNATO 10/2009

VICTAULIC È UN MARCHIO REGISTRATO DELLA VICTAULIC COMPANY. © 2010 VICTAULIC COMPANY. TUTTI I DIRITTI RISERVATI.

20.03-ITA