




## CARATTERISTICHE FUNZIONALI

- \* **Generatore termico** solare per produzione di acqua calda **fino a 99°C o 110°C**.
- \* **Sistema altazimutale e zenitale di movimentazione a controllo numerico**, ad alta precisione, con rotazione di campo a velocità variabile in funzione della declinazione del sole.
- \* **Sistema “SPS” (Solar Position Sensor)** per correzione automatica puntamento concentratore (Su versione X100) 
- \* **Speciale sistema di modulazione termica 0÷100%**, basato sullo scostamento proporzionale del concentratore dal puntamento ottimale e sulla variazione della portata della pompa di circolazione fluido. (Su versione X100)
- \* Variazione della portata della pompa di circolazione a **3 velocità automatiche**, se abbinato a nostra pompa opzionale. 
- \* Variazione della portata della pompa di circolazione **tramite inverter** opzionale, abbinabile a pompe standard.
- \* Elevata capacità di assorbimento dell'energia termica solare.
- \* Bassissime perdite energetiche grazie alla particolare configurazione dello scambiatore di calore (caldaia) e all'elevata coibentazione termica del circuito idraulico.
- \* Alta superficie captante.
- \* Struttura eliostatica resistente agli agenti atmosferici e alle elevate velocità del vento, con sistema automatico di spostamento nella posizione di sicurezza.
- \* Specchi componenti la struttura eliostatica ad alta riflessione e dotati di protezione inferiore di materiale plastico.
- \* Parti esterne con trattamento di **zincatura e verniciatura a caldo**.
- \* **Struttura eliostatica ripiegabile** per facilitare le operazioni di trasporto e di installazione.
- \* Solida base di appoggio ed ancoraggio dotata di fori di fissaggio.
- \* Bassa resistenza fluido dinamica del circuito idraulico per permettere l'uso di circolatori a basso assorbimento.
- \* Gestione componenti di sicurezza, pressostato o flussostato.
- \* Termostato di sicurezza.
- \* Gestione e controllo delle temperature dell'acqua calda del circuito primario e secondario. (Su versione X100)
- \* Consenso per termostato sul secondario (Su versione X100 L)
- \* Pannello di controllo e gestione utente del tipo **Touch Screen a 4 colori** (OPTIONAL) 
- \* Quadro di comando ON-OFF (OPTIONAL)
- \* **Gruppo di continuità (UPS batteria di supporto)** con durata in caso di assenza di tensione di almeno 15 min (OPTIONAL) (installazione obbligatoria).

- \* **Software per gestione locale** del concentratore tramite pc (OPTIONAL) (sostituisce il pannello Touch Screen).
- \* Modem GSM per telegestione e assistenza in remoto (OPTIONAL).
- \* Porta per collegamento di pannello Touch Screen in caso di assistenza sul concentratore.
- \* **Doppio anemometro** per sistema di sicurezza contro raffiche di vento.
- \* Funzionamento in modalità **"POSIZIONATORE"** per gestione proiettore/faro, con selezione di 10 posizioni intervallate con tempi impostabili e programmazione dell'orario di funzionamento e spegnimento.
- \* Dotato di apposito aggancio per collegamento ai sistemi meccanici di sollevamento.

