




# SOLAR-COM-X100

CONCENTRATORE  
AD INSEGUIMENTO SOLARE

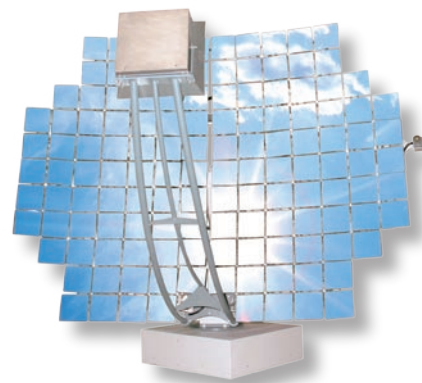


# GENERATORE TERMICO SOLARE

## CARATTERISTICHE FUNZIONALI

- \* **Generatore termico** solare per produzione di acqua calda **fino a 99°C o 110°C**.
- \* **Sistema altazimutale e zenitale di movimentazione a controllo numerico**, ad alta precisione, con rotazione di campo a velocità variabile in funzione della declinazione del sole.
- \* **Sistema “SPS” (Solar Posiotion Sensor)** per correzione automatica puntamento concentratore (Su versione X100) 
- \* **Speciale sistema di modulazione termica 0÷100%**, basato sullo scostamento proporzionale del concentratore dal puntamento ottimale e sulla variazione della portata della pompa di circolazione fluido. (Su versione X100)
- \* Variazione della portata della pompa di circolazione a **3 velocità automatiche**, se abbinato a nostra pompa opzionale. 
- \* Variazione della portata della pompa di circolazione **tramite inverter** opzionale, abbinabile a pompe standard.
- \* Elevata capacità di assorbimento dell'energia termica solare.
- \* Bassissime perdite energetiche grazie alla particolare configurazione dello scambiatore di calore (caldaia) e all'elevata coibentazione termica del circuito idraulico.
- \* Alta superficie captante.
- \* Struttura eliostatica resistente agli agenti atmosferici e alle elevate velocità del vento, con sistema automatico di spostamento nella posizione di sicurezza.
- \* Specchi componenti la struttura eliostatica ad alta riflessione e dotati di protezione inferiore di materiale plastico.
- \* Parti esterne con trattamento di **zincatura e verniciatura a caldo**.
- \* **Struttura eliostatica ripiegabile** per facilitare le operazioni di trasporto e di installazione.
- \* Solida base di appoggio ed ancoraggio dotata di fori di fissaggio.
- \* Bassa resistenza fluido dinamica del circuito idraulico per permettere l'uso di circolatori a basso assorbimento.
- \* Gestione componenti di sicurezza, pressostato o flussostato.
- \* Termostato di sicurezza.
- \* Gestione e controllo delle temperature dell'acqua calda del circuito primario e secondario. (Su versione X100)
- \* Consenso per termostato sul secondario (Su versione X100 L)
- \* Pannello di controllo e gestione utente del tipo **Touch Screen a 4 colori** (OPTIONAL) 
- \* Quadro di comando ON-OFF (OPTIONAL)
- \* **Gruppo di continuità (UPS batteria di supporto)** con durata in caso di assenza di tensione di almeno 15 min (OPTIONAL) (installazione obbligatoria).

- \* **Software per gestione locale** del concentratore tramite pc (OPTIONAL) (sostituisce il pannello Touch Screen).
- \* Modem GSM per telegestione e assistenza in remoto (OPTIONAL).
- \* Porta per collegamento di pannello Touch Screen in caso di assistenza sul concentratore.
- \* **Doppio anemometro** per sistema di sicurezza contro raffiche di vento.
- \* Funzionamento in modalità “**POSIZIONATORE**” per gestione proiettore/faro, con selezione di 10 posizioni intervallate con tempi impostabili e programmazione dell’orario di funzionamento e spegnimento.
- \* Dotato di apposito aggancio per collegamento ai sistemi meccanici di sollevamento.



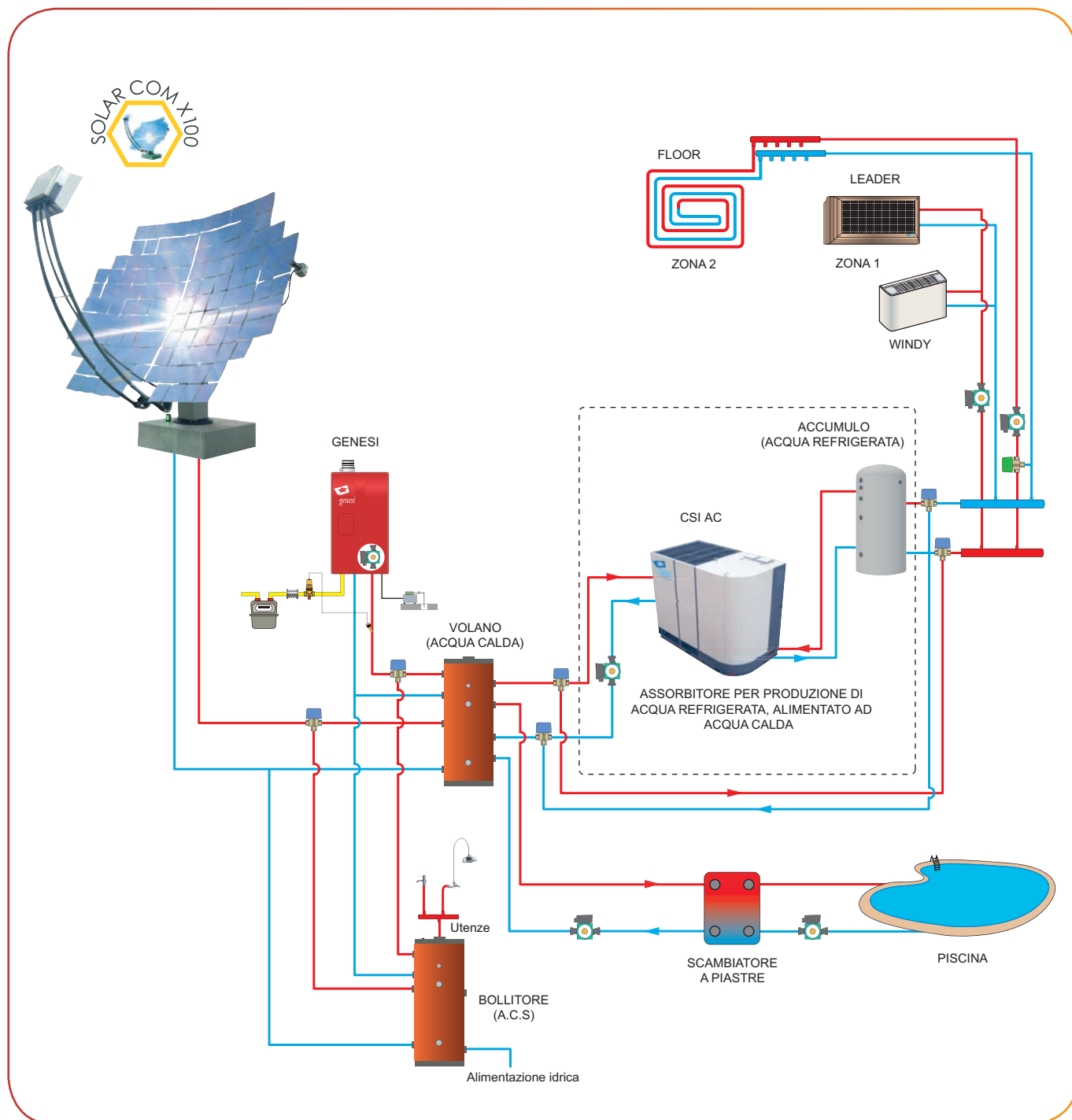
## CARATTERISTICHE TECNICHE

Area captante netta della struttura eliostatica	m <sup>2</sup>	12
Specchi componenti la struttura eliostatica ad alta riflessione e dotati di protezione inferiore di materiale plastico	n°	132
<b>Potenza termica massima sviluppabile allo scambiatore di calore</b>	kW	9,85
<b>Energia giornaliera media cedibile all’accumulatore di calore (piena estate soleggiata) 37° Latitudine Nord</b>	kWh	100
<b>Energia giornaliera media cedibile all’accumulatore di calore (nel mese di marzo) 37° Latitudine Nord</b>	kWh	70
Portata acqua circuito primario alla potenza massima	m <sup>3</sup>	0,85
Perdita di carico circuito <b>SOLAR-COM-X100</b>	kPa	17,5
Pressione residua disponibile per l’impianto, con utilizzo di pompa di circolazione opzionale	kPa	45
Dimensioni dello scambiatore di calore	mm	<b>LxHxP 683x323x638</b>
Dimensioni massime in posizione di lavoro del concentratore solare	mm	<b>LxHxP 4.370x3.700x3.450</b>
Dimensioni basamento portante	mm	<b>LxHxP 1.354x200x1.444</b>
Spazio di manovra parabola	Ø mm	5.000
Spazio di manovra scambiatore	Ø mm	6.900
Massimo angolo di rotazione azimut	α°	270
Attacchi idraulici M-R	F”	3/4
Contenuto acqua	l	10
Peso	kg	750
Alimentazione elettrica	V/Hz	230/50

# ESEMPIO DI APPLICAZIONE CON **SOLAR-COM-X100** SU UN IMPIANTO DI RISCALDAMENTO E CONDIZIONAMENTO

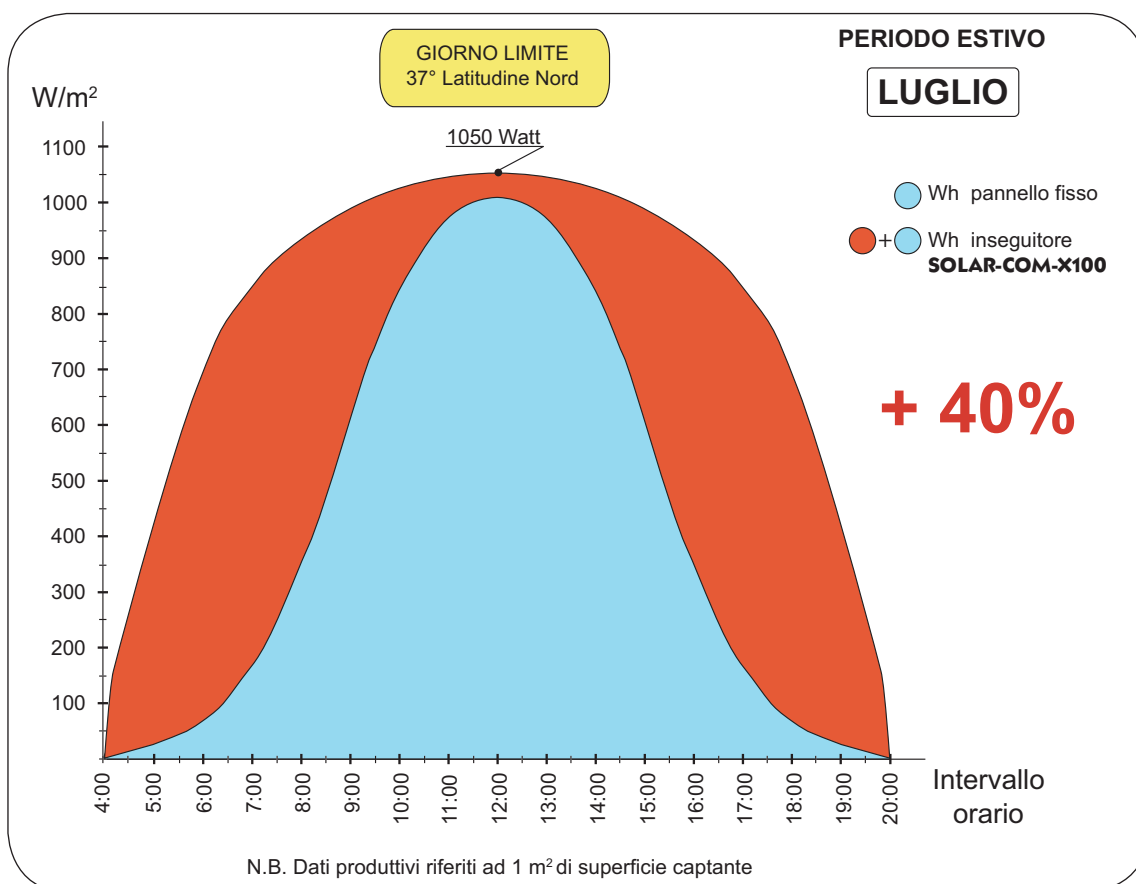
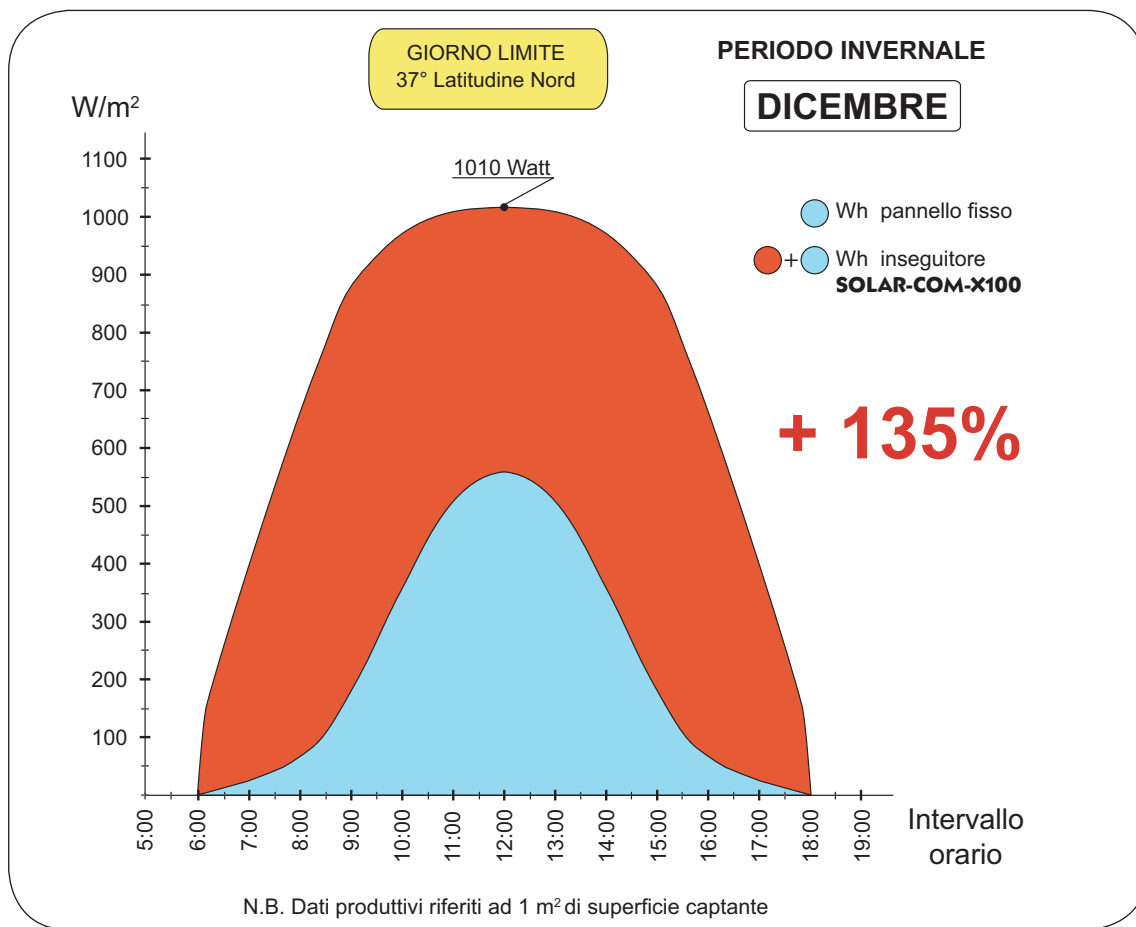
**RISCALDAMENTO:** Acqua calda prodotta dal concentratore solare **SOLAR-COM-X100** e dalla caldaia **Genesi** per l'eventuale integrazione di potenza.

**CONDIZIONAMENTO:** Acqua fredda prodotta dall'Assorbitore a bromuro di litio **CSI AC** il quale viene alimentato dell'acqua calda prodotta dal concentratore solare **SOLAR-COM-X100** e dalla caldaia **Genesi** per l'eventuale integrazione di potenza.

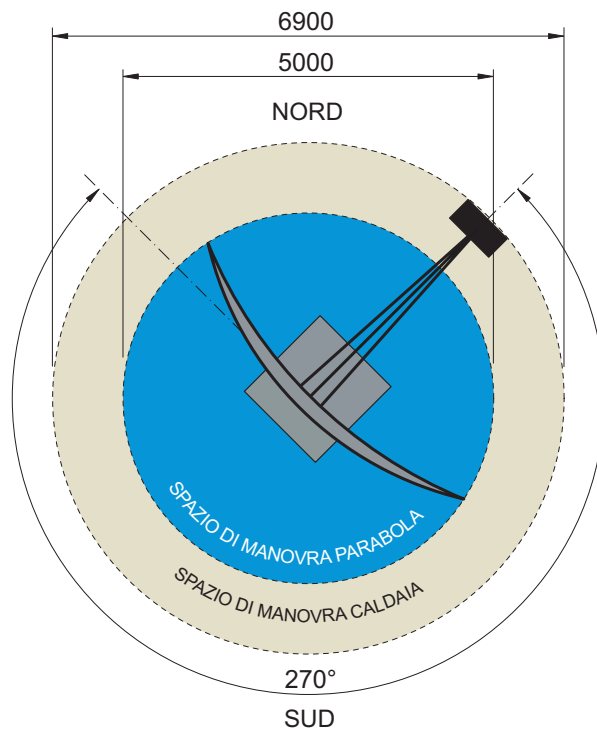
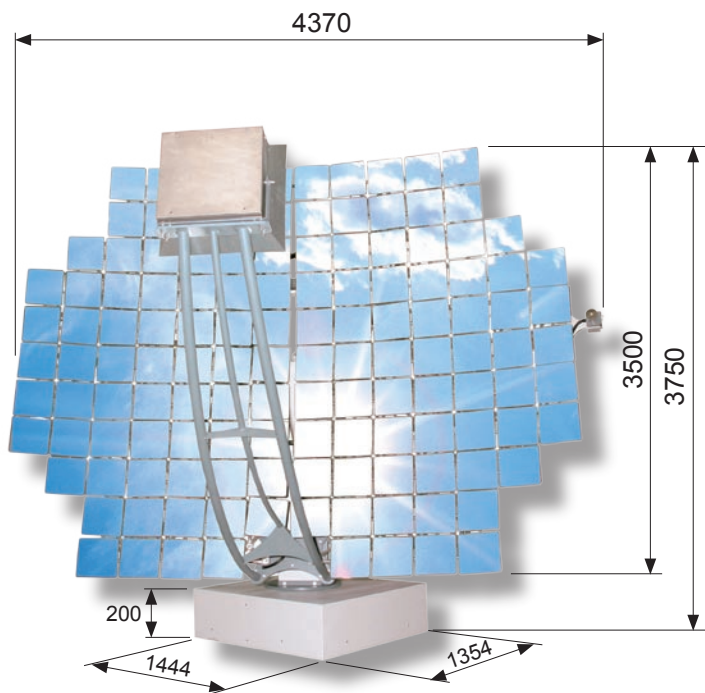


**ATTENZIONE!** Lo schema è da ritenersi puramente indicativo e non impegnativo.

# Grafici di confronto dell' irraggiamento giornaliero tra il concentratore ad inseguimento solare **SOLAR-COM-X100** e un pannello piano nel periodo invernale ed estivo.



# DIMENSIONI D'INGOMBRO PER L'INSTALLAZIONE

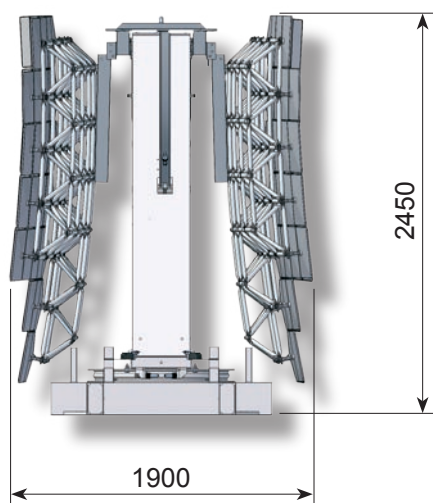


ALTEZZA MASSIMA RAGGIUNGIBILE  
DA **SOLAR-COM-X100**

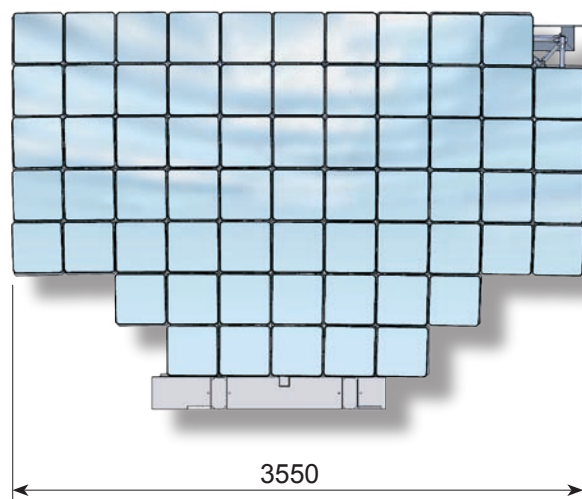


# DIMENSIONI D'INGOMBRO PER IL TRASPORTO

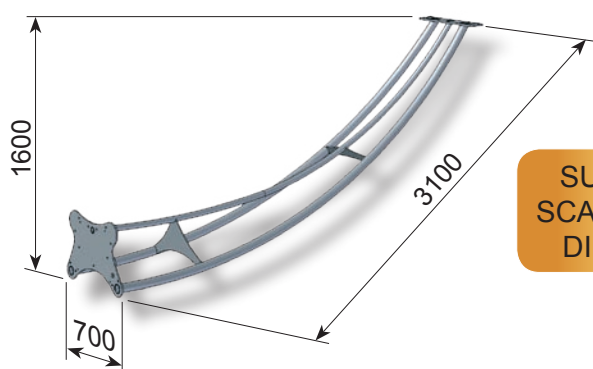
## INSEGUITORE SOLAR-COM-X100 CHIUSO



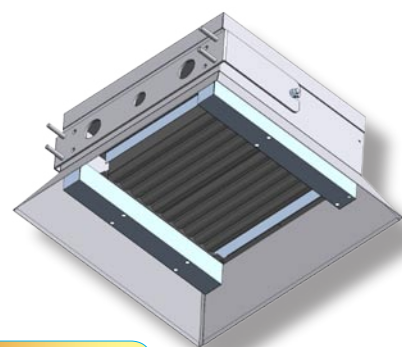
VISTA FRONTALE



VISTA LATERALE



SUPPORTO  
SCAMBIATORE  
DI CALORE



SCAMBIATORE  
DI CALORE

## INSTALLAZIONI E APPLICAZIONI



### Abbinabile su impianti di:

- Riscaldamento
- Condizionamento
- Produzione di acqua calda sanitaria
- Riscaldamento piscine
- Cogenerazione
- Trigenerazione