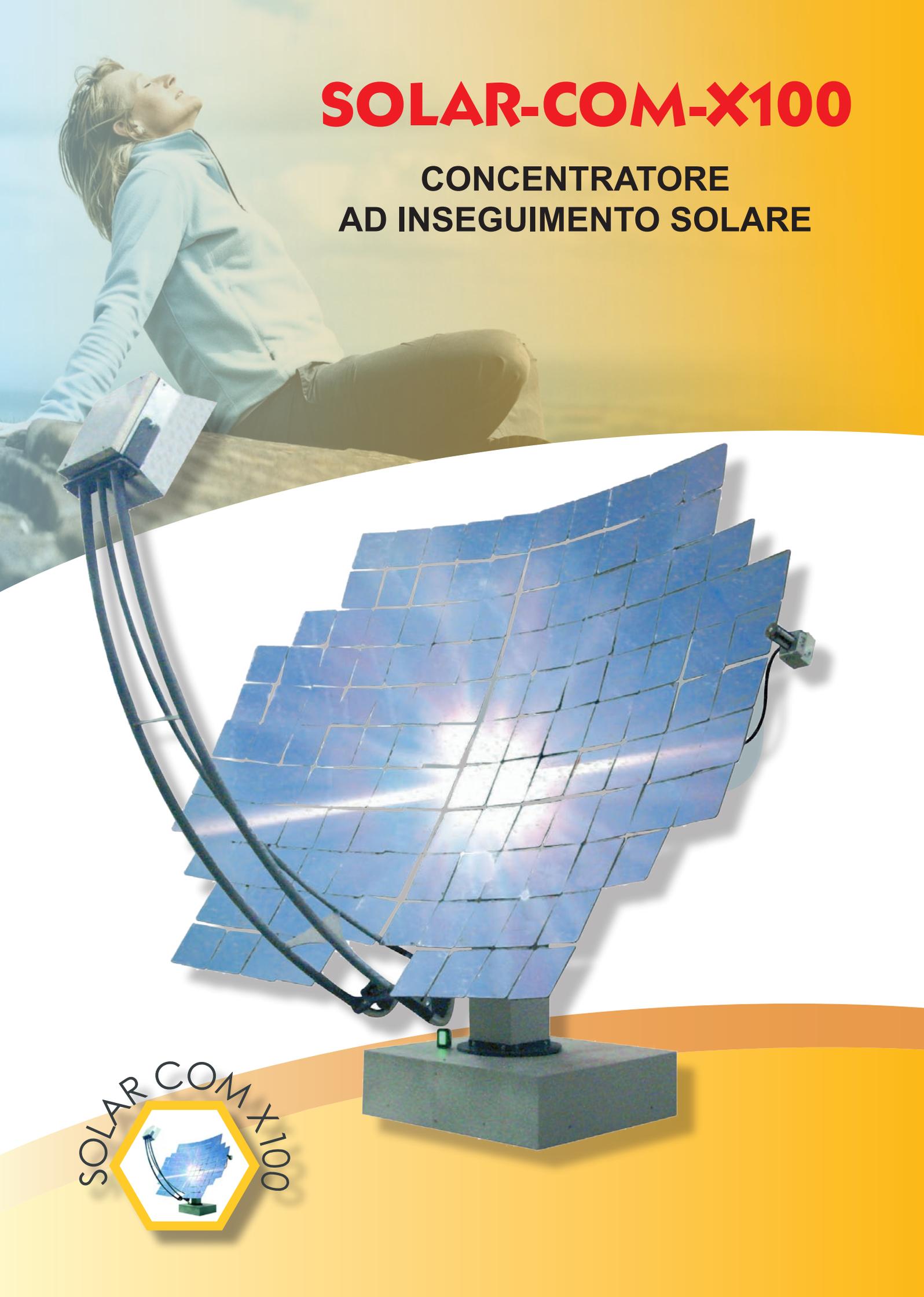


SOLAR-COM-X100

CONCENTRATORE
AD INSEGUIMENTO SOLARE



GENERATORE TERMICO SOLARE

CARATTERISTICHE FUNZIONALI

- * **Generatore termico** solare per produzione di acqua calda **fino a 99°C o 110°C**.
- * **Sistema altazimutale e zenitale di movimentazione a controllo numerico**, ad alta precisione, con rotazione di campo a velocità variabile in funzione della declinazione del sole.
- * **Sistema “SPS” (Solar Position Sensor)** per correzione automatica puntamento concentratore (Su versione X100) 
- * **Speciale sistema di modulazione termica 0÷100%**, basato sullo scostamento proporzionale del concentratore dal puntamento ottimale e sulla variazione della portata della pompa di circolazione fluido. (Su versione X100)
- * Variazione della portata della pompa di circolazione a **3 velocità automatiche**, se abbinato a nostra pompa opzionale. 
- * Variazione della portata della pompa di circolazione **tramite inverter** opzionale, abbinabile a pompe standard.
- * Elevata capacità di assorbimento dell'energia termica solare.
- * Bassissime perdite energetiche grazie alla particolare configurazione dello scambiatore di calore (caldaia) e all'elevata coibentazione termica del circuito idraulico.
- * Alta superficie captante.
- * Struttura eliostatica resistente agli agenti atmosferici e alle elevate velocità del vento, con sistema automatico di spostamento nella posizione di sicurezza.
- * Specchi componenti la struttura eliostatica ad alta riflessione e dotati di protezione inferiore di materiale plastico.
- * Parti esterne con trattamento di **zincatura e verniciatura a caldo**.
- * **Struttura eliostatica ripiegabile** per facilitare le operazioni di trasporto e di installazione.
- * Solida base di appoggio ed ancoraggio dotata di fori di fissaggio.
- * Bassa resistenza fluido dinamica del circuito idraulico per permettere l'uso di circolatori a basso assorbimento.
- * Gestione componenti di sicurezza, pressostato o flussostato.
- * Termostato di sicurezza.
- * Gestione e controllo delle temperature dell'acqua calda del circuito primario e secondario. (Su versione X100)
- * Consenso per termostato sul secondario (Su versione X100 L)
- * Pannello di controllo e gestione utente del tipo **Touch Screen a 4 colori** (OPTIONAL) 
- * Quadro di comando ON-OFF (OPTIONAL)
- * **Gruppo di continuità (UPS batteria di supporto)** con durata in caso di assenza di tensione di almeno 15 min (OPTIONAL) (installazione obbligatoria).

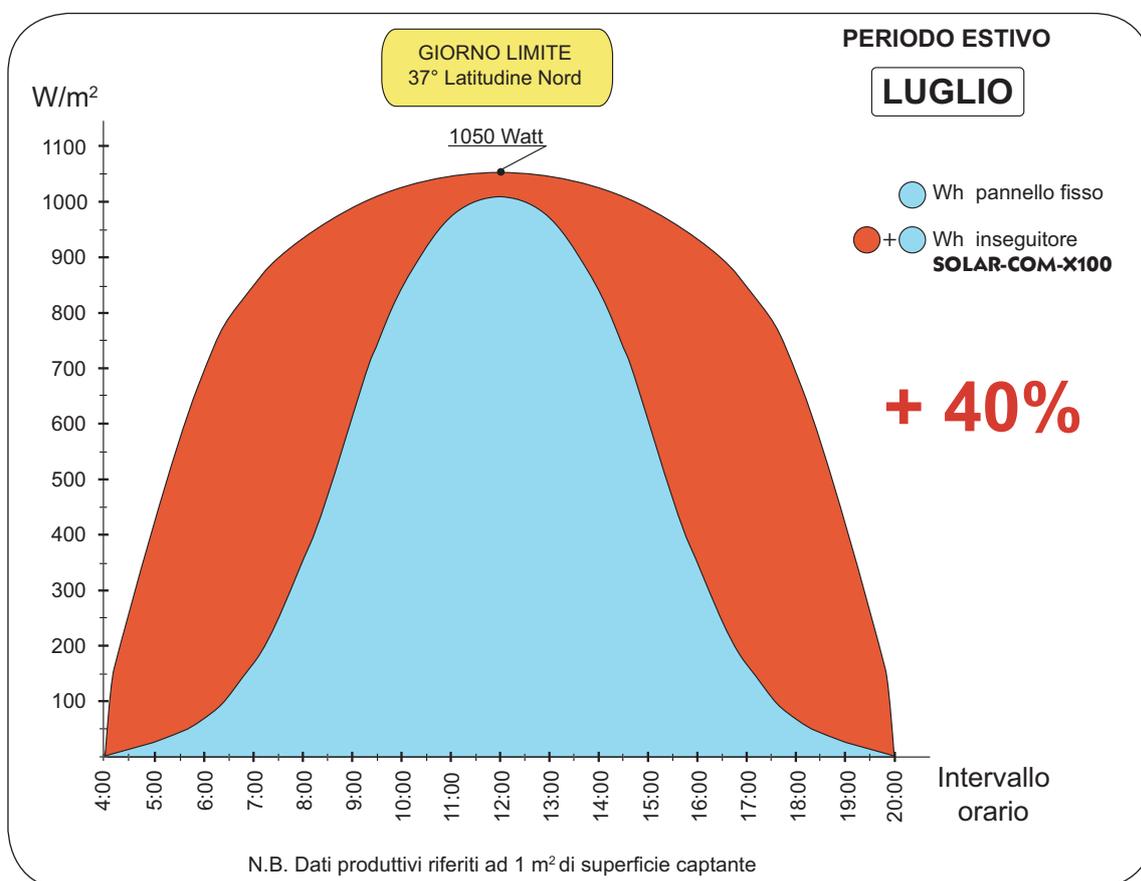
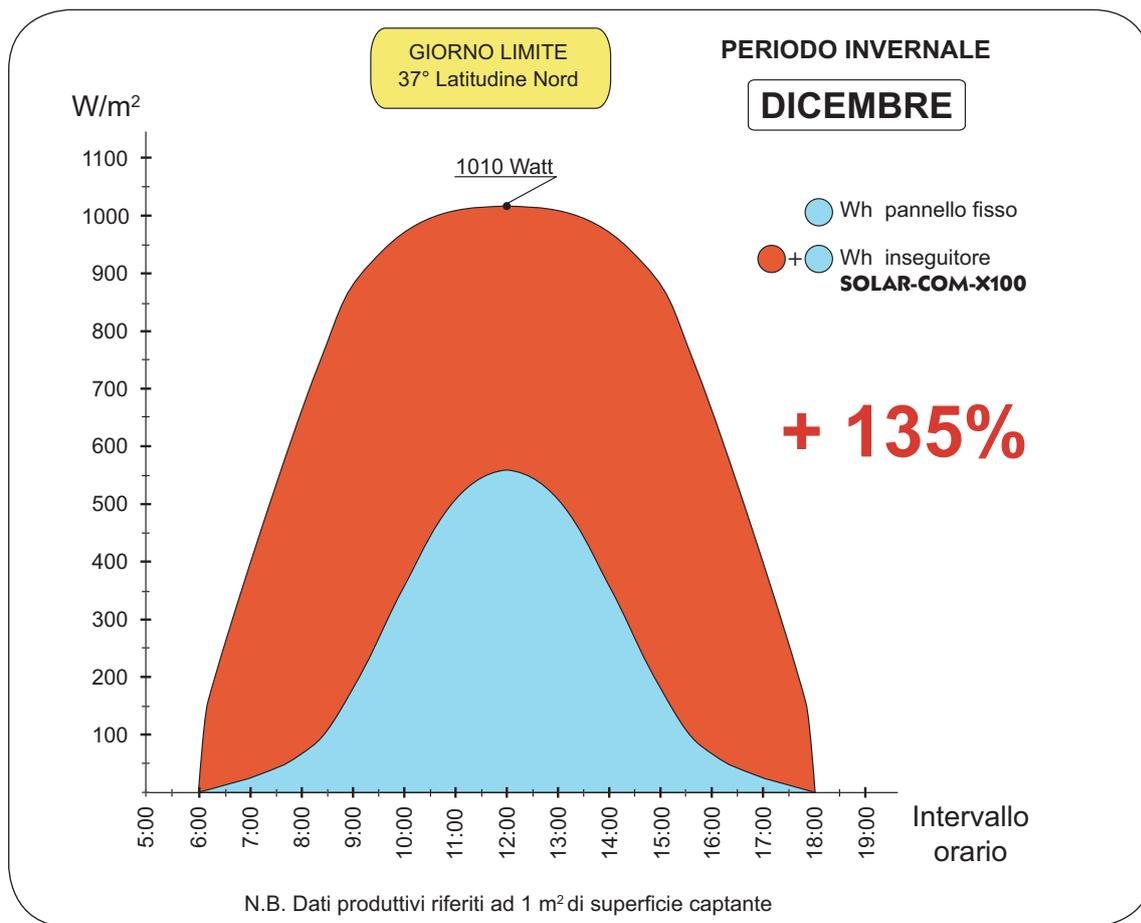
- * **Software per gestione locale** del concentratore tramite pc (OPTIONAL) (sostituisce il pannello Touch Screen).
- * Modem GSM per telegestione e assistenza in remoto (OPTIONAL).
- * Porta per collegamento di pannello Touch Screen in caso di assistenza sul concentratore.
- * **Doppio anemometro** per sistema di sicurezza contro raffiche di vento.
- * Funzionamento in modalità “**POSIZIONATORE**” per gestione proiettore/faro, con selezione di 10 posizioni intervallate con tempi impostabili e programmazione dell’orario di funzionamento e spegnimento.
- * Dotato di apposito aggancio per collegamento ai sistemi meccanici di sollevamento.



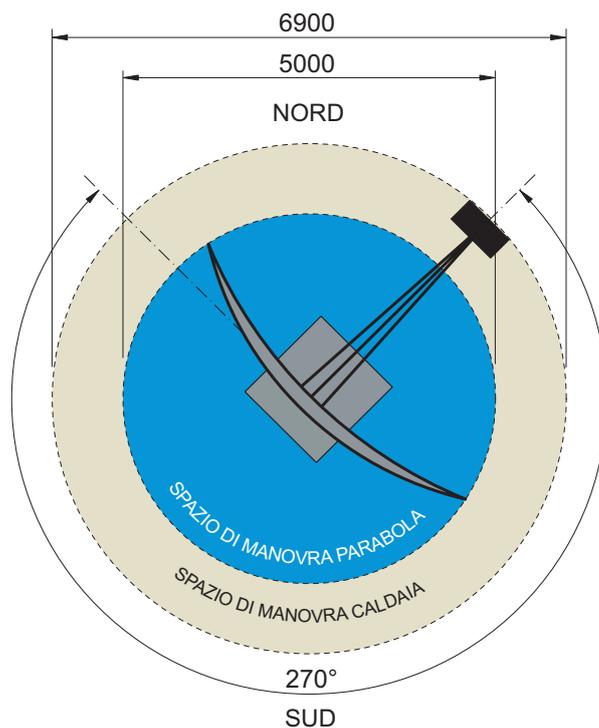
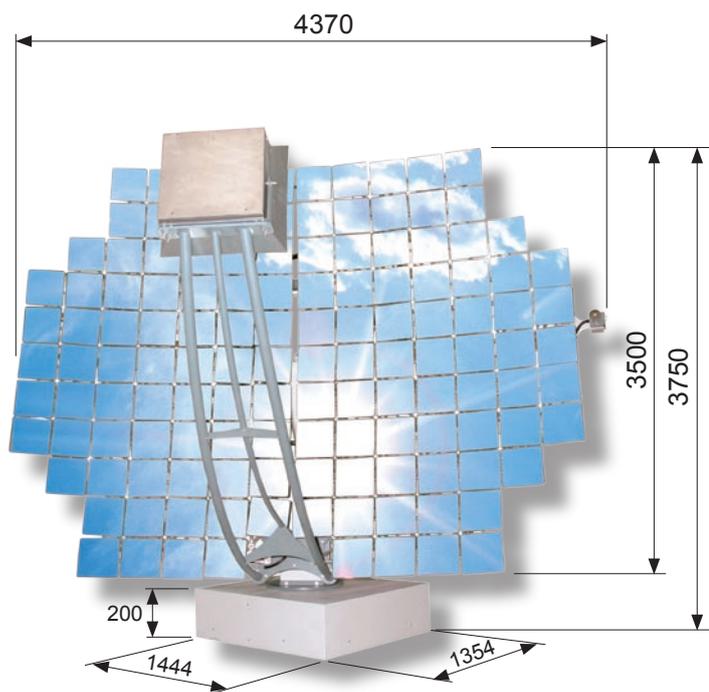
CARATTERISTICHE TECNICHE

Area captante netta della struttura eliostatica	m ²	12
Specchi componenti la struttura eliostatica ad alta riflessione e dotati di protezione inferiore di materiale plastico	n°	132
Potenza termica massima sviluppabile allo scambiatore di calore	kW	9,85
Energia giornaliera media cedibile all’accumulatore di calore (piena estate soleggiata) 37° Latitudine Nord	kWh	100
Energia giornaliera media cedibile all’accumulatore di calore (nel mese di marzo) 37° Latitudine Nord	kWh	70
Portata acqua circuito primario alla potenza massima	m ³	0,85
Perdita di carico circuito SOLAR-COM-X100	kPa	17,5
Pressione residua disponibile per l’impianto, con utilizzo di pompa di circolazione opzionale	kPa	45
Dimensioni dello scambiatore di calore	mm	LxHxP 683x323x638
Dimensioni massime in posizione di lavoro del concentratore solare	mm	LxHxP 4.370x3.700x3.450
Dimensioni basamento portante	mm	LxHxP 1.354x200x1.444
Spazio di manovra parabola	Ø mm	5.000
Spazio di manovra scambiatore	Ø mm	6.900
Massimo angolo di rotazione azimut	α°	270
Attacchi idraulici M-R	F”	3/4
Contenuto acqua	l	10
Peso	kg	750
Alimentazione elettrica	V/Hz	230/50

Grafici di confronto dell' irraggiamento giornaliero tra il concentratore ad inseguimento solare **SOLAR-COM-X100** e un pannello piano nel periodo invernale ed estivo.



DIMENSIONI D'INGOMBRO PER L'INSTALLAZIONE

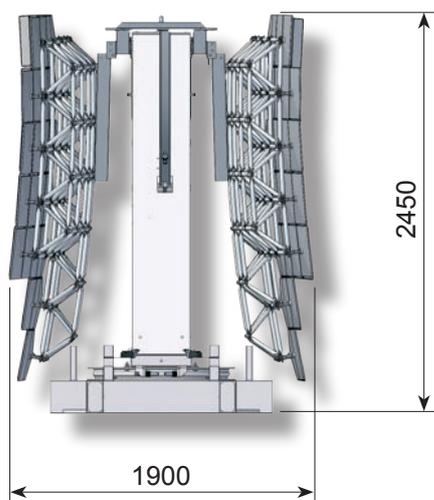


ALTEZZA MASSIMA RAGGIUNGIBILE
DA **SOLAR-COM-X100**

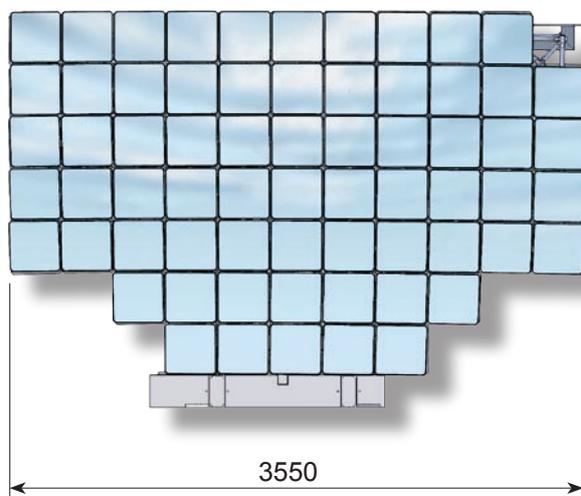


DIMENSIONI D'INGOMBRO PER IL TRASPORTO

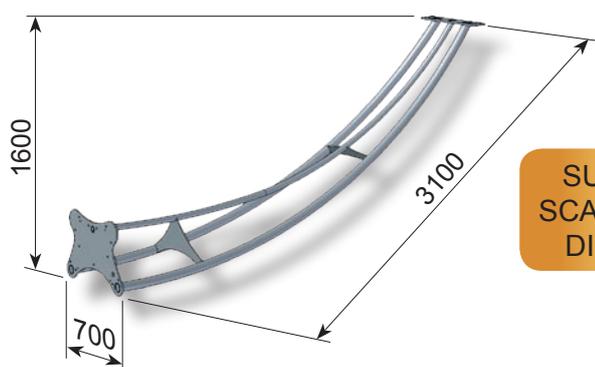
INSEGUITORE SOLAR-COM-X100 CHIUSO



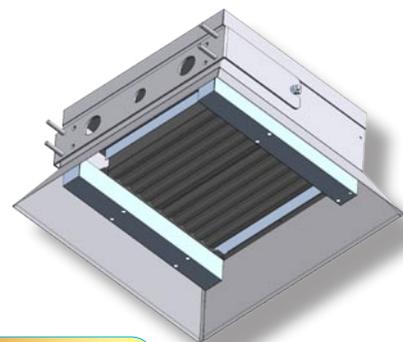
VISTA FRONTALE



VISTA LATERALE



SUPPORTO
SCAMBIATORE
DI CALORE



SCAMBIATORE
DI CALORE

INSTALLAZIONI E APPLICAZIONI



Abbinabile su impianti di:

- Riscaldamento
- Condizionamento
- Produzione di acqua calda sanitaria
- Riscaldamento piscine
- Cogenerazione
- Trigenerazione