

XRV MULTI SYSTEM DC INVERTER

Grazie al costante impegno nella ricerca tecnologica e alla lunga esperienza nel mercato della climatizzazione in Italia ed Europa, Hokkaido presenta i Sistemi XRV, un prodotto che si candida ad avere un ruolo da protagonista nel mercato dei sistemi VRF.

Efficienza, affidabilità e flessibilità applicativa sono le risposte di qualità che i Sistemi XRV offrono per le diverse esigenze applicative di installatori, progettisti e clienti finali.

Le unità Mini XRV sono particolarmente adatte per applicazioni residenziali e light commercial.

Il sistema XRV risponde pienamente alle nuove esigenze di climatizzazione degli edifici di medie e grandi dimensioni.

■ MINI XRV In pompa di calore	49
■ SISTEMI XRV In pompa di calore	50-55
■ SISTEMI XRV A recupero di calore, per riscaldamento e raffreddamento simultanei	56-58
■ UNITÀ INTERNE	59-72
■ EASY SOLUTION	73



HOKKAIDO

XRV MULTI SYSTEM DC INVERTER

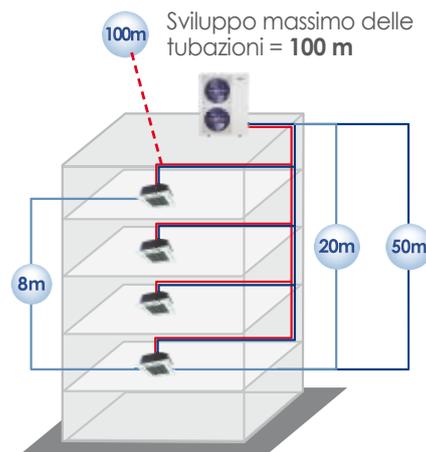
MINI XRV IN POMPA DI CALORE

HCNU 1401 XRV 14 kW (1Ph)
 HCSU 1401 XRV 14 kW (3Ph)
 HCSU 1551 XRV 15,5 kW (3Ph)



Lunghezza e dislivelli di splittaggio

Massima distanza tra l'unità esterna e la più lontana delle unità interne = **50 m**
 Massima distanza dalla prima derivazione alla più lontana delle unità interne = **20 m**
 Massimo dislivello tra unità esterna (in alto) e le unità interne = **20 m**
 Massimo dislivello tra unità esterna (in basso) e le unità interne = **20 m**
 Massimo dislivello fra unità interne = **8 m**
 Sviluppo massimo delle tubazioni = **100 m**



Modello		HCNU 1401 XRV	HCSU 1401 XRV	HCSU 1551 XRV
Capacità nominale di raffreddamento (1)	kW	14,00	14,00	15,50
Capacità nominale di riscaldamento (2)	kW	17,20	17,20	18,00
Dati elettrici				
Alimentazione	Ph-V-Hz	1-220-240-50	3-380-415-50	
Ass. elettrico in raffreddamento (a regime)	kW / A	3,87 / 21,2	3,76 / 8,0	4,25 / 8,0
Ass. elettrico in riscaldamento (a regime)	kW / A	4,11 / 22,1	4,11 / 8,0	4,45 / 8,34
EER coeff. di prestazione in raffreddamento	W/W	3,62	3,73	3,65
COP coeff. di prestazione in riscaldamento	W/W	4,19	4,18	4,04
Circuito frigorifero / caratteristiche				
Refrigerante	tipo	R 410A		
Compressore	tipo	Scroll DC inverter HITACHI		
Portata aria ventilatore (Lo/Hi)	m³/h	4300/6500		4300/6500
Livello sonoro a 1 m (Lo/Hi)	dB(A)	56/57		56/57
Livello sonoro a 2,5 m (Lo/Hi)	dB(A)	48/49		48/49
Diámetro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm/pollici	ø9,53 (3/8") - ø15,9 (5/8")		
Max lunghezza delle tubazioni	m	100		
Max dislivello tra unità interne	m	8		
Max dislivello tra unità esterna e unità interne	m	20		
Temp. di funzionamento in raffreddamento	°C / BS	-15°C / 48°C		
Temp. di funzionamento in riscaldamento	°C / BU	-15°C / 21°C		
Unità interne collegabili	n°	6	6	7
Potenzialità unità interne collegabili	%	50 - 130		
Dimensioni e peso				
Dimensioni (LxHxP)	mm	940x1245x400		940x1245x400
Peso netto	Kg	108		115

Note:
 (1) Capacità di raffreddamento testata in accordo con le norme ISO 5151 Standard; temperatura esterna 35° C BS, 24° C BU e temperatura interna 27° C BS, 19° C BU.
 (2) Capacità di riscaldamento testata in accordo con le norme ISO 5151 Standard; temperatura esterna 7° C BS, 6° C BU e temperatura interna 20° C BS, 15° C BU.

XRV MULTI SYSTEM DC INVERTER

SISTEMI XRV IN POMPA DI CALORE



HCSU 2501 XRV-2 25 kW (3Ph)
HCSU 3001 XRV-2 30 kW (3Ph)

HCSU 3501 XRV 35 kW (3Ph)
HCSU 4001 XRV 40 kW (3Ph)
HCSU 4501 XRV 45 kW (3Ph)

Lunghezza e dislivelli di splittaggio

Massima distanza tra l'unità esterna e la più lontana delle unità interne = **175 m**

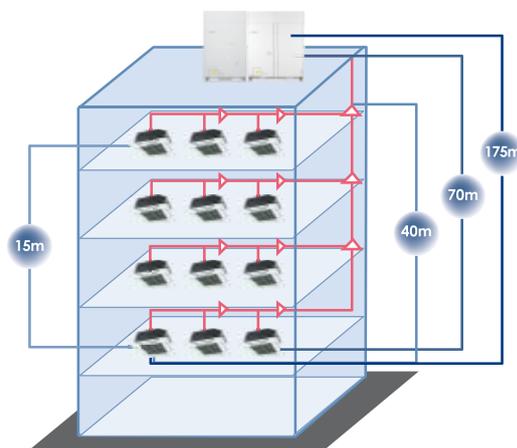
Massima distanza dalla prima derivazione alla più lontana delle unità interne = **40 m**

Massimo dislivello tra unità esterna (in alto) e le unità interne = **70 m**

Massimo dislivello tra unità esterna (in basso) e le unità interne = **40 m**

Massimo dislivello fra unità interne = **15 m**

Sviluppo massimo delle tubazioni = **500 m (>30HP)** o **350 m (≤ 30HP)**



Impianto frigorifero

Collegamento tra le unità e l'impianto



Collegamento parallelo gas e olio



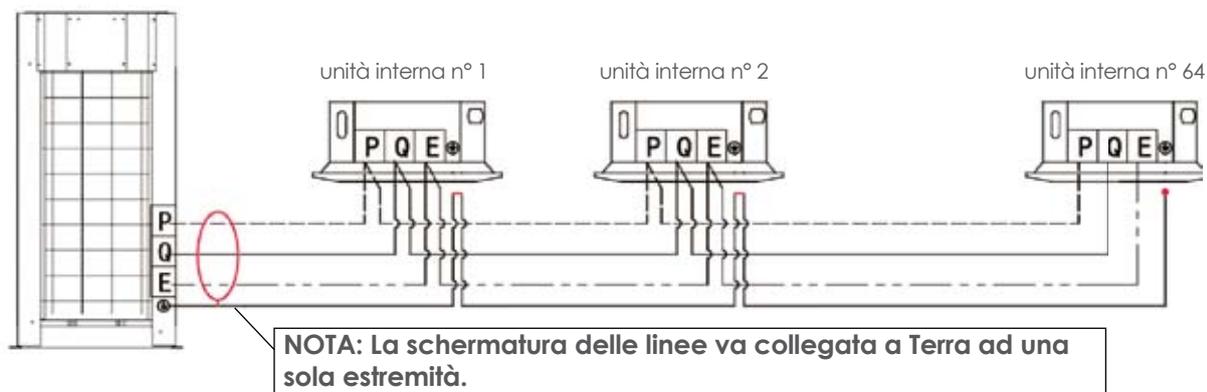
Quando sono abbinate 2-3-4 unità esterne, occorre creare un collegamento per il bilanciamento della pressione gas e per il bilanciamento del livello dell'olio nei compressori.

XRV MULTI SYSTEM DC INVERTER

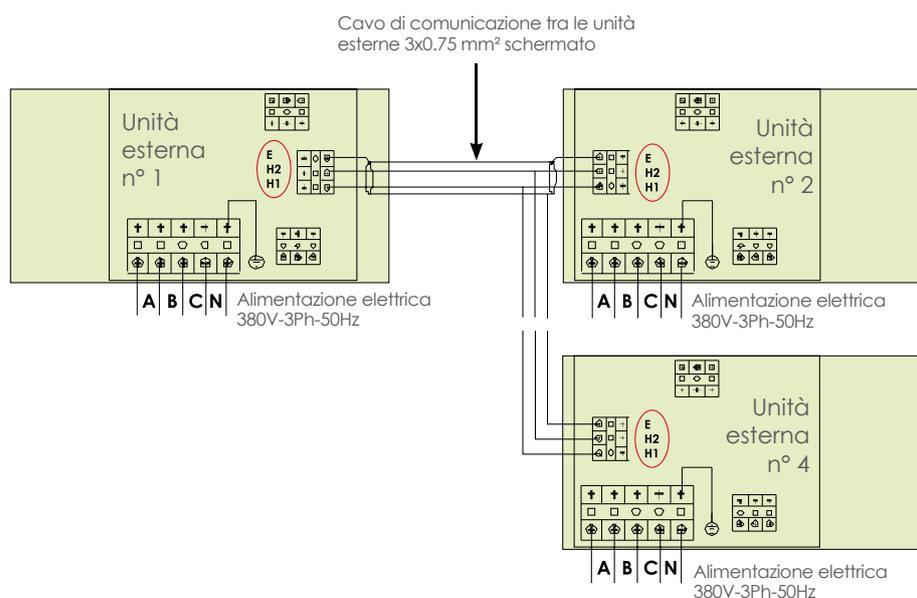
SISTEMI XRV IN POMPA DI CALORE

Impianto elettrico

Cavo di comunicazione tra unità esterne e unità interne



Collegamento tra le unità esterne XRV (max 4 unità)



Derivazioni

Derivazioni per Sistemi XRV (a valle della prima derivazione)	
Codice	A - Potenzialità unità interne collegabili (kW)
DIS-22-IT	A < 16,8
DIS-180-IT	16,8 ≤ A < 22,4
	22,4 ≤ A < 33,0
DIS-371-IT	33,0 ≤ A < 47,0
	47,0 ≤ A < 71,0
DIS-540-1H	71,0 ≤ A < 104,0
	104,0 ≤ A < 134,4
DIS-1344-1H	134,4 ≤ A

Kit derivazioni per collegamento delle unità esterne	
Codice	Unità Esterne
DOS 2-1H	KIT 2 Esterne
DOS 3-1H	KIT 3 Esterne
DOS 4-1H	KIT 4 Esterne
OH-BAL-KT*	Raccordo a T per tubazione parallelo olio
GH-BAL-KT*	Raccordo a T per tubazione parallelo gas

* Inclusi nei KIT DOS 3-1H e DOS 4-1H

XRV MULTI SYSTEM DC INVERTER

SISTEMI XRV IN POMPA DI CALORE

La gamma è caratterizzata da 5 moduli base: 8, 10, 12, 14 e 16HP.

Le unità esterne possono inoltre essere combinate sino a 4 moduli, per un massimo di 64HP, su di un singolo sistema.



Modello / Abbinamento		HCSU 2501 XRV-2	HCSU 3001 XRV-2	HCSU 3501 XRV	HCSU 4001 XRV	HCSU 4501 XRV
Potenza	HP	8	10	12	14	16
Capacità nominale di raffreddamento (1)	kW	25,00	30,00	35,00	40,00	45,00
Capacità nominale di riscaldamento (2)	kW	28,00	33,00	38,00	45,00	50,00
Dati elettrici						
Alimentazione	Ph-V-Hz	3-380~415-50				
Ass. elettrico in raffreddamento (a regime)	kW / A	7,13 / 10,3	8,17 / 13,1	9,84 / 16,7	11,36 / 20,7	12,94 / 23,7
Ass. elettrico in riscaldamento (a regime)	kW / A	6,88 / 10,5	7,98 / 13,0	9,21 / 15,3	10,87 / 18,9	12,12 / 21,3
EER coeff. di prestazione in raffrescamento	W/W	3,51	3,67	3,56	3,52	3,48
COP coeff. di prestazione in riscaldamento	W/W	4,07	4,14	4,13	4,14	4,13
Circuito frigorifero /caratteristiche						
Refrigerante	tipo	R 410A				
Compressore DC inverter	n° / tipo	1 / Scroll DC inverter HITACHI				
Compressore Scroll	n° / tipo	1 / Scroll HITACHI			2 / Scroll HITACHI	
Portata aria ventilatore (Lo/Hi)	m ³ /h	10675 / 12500		11955 / 14000	12875 / 14000	
Livello sonoro a 1 m (Lo/Hi)	dB(A)	55/57		56/58	58/60	
Livello sonoro a 2,5 m (Lo/Hi)	dB(A)	47/49		48/50	50/52	
Collegamenti frigoriferi (3)	Liquido	mm/pollici			ø12,7 (1/2")	
	Gas	mm/pollici			ø25,4 (1")	
	Parallelo olio	mm/pollici			ø6,35 (1/4")	
	Parallelo gas	mm/pollici			ø19,1 (3/4")	
Max lunghezza delle tubazioni	m	350				
Max dislivello tra unità interne	m	15				
Max dislivello tra unità esterna e unità interne	m	70 (unità esterna in alto) - 40 (unità esterna in basso)				
Temp. di funzionamento in raffreddamento	°C / BS	-5°C / 48°C				
Temp. di funzionamento in riscaldamento	°C / BU	-15°C / 27°C				
Unità interne collegabili	n°	13	16		20	
Potenzialità unità interne collegabili	%	50 - 130				
Dimensioni e peso						
Dimensioni (LxHxP) (4)	mm	980x1615x800			1380x1630x830	
Peso netto	Kg	300		330	400	

Note:

- (1) Capacità di raffreddamento testata in accordo con le norme ISO 5151 Standard; temperatura esterna 35° C BS, 24° C BU e temperatura interna 27° C BS, 19° C BU.
 (2) Capacità di riscaldamento testata in accordo con le norme ISO 5151 Standard; temperatura esterna 7° C BS, 6° C BU e temperatura interna 20° C BS, 15° C BU.

XRV MULTI SYSTEM DC INVERTER

UNITÀ ESTERNE



HCSU 2501 XRV-2 HCSU 3001 XRV-2	HCSU 3001 XRV-2 HCSU 3001 XRV-2	HCSU 3001 XRV-2 HCSU 3501 XRV	HCSU 3001 XRV-2 HCSU 4001 XRV	HCSU 3001 XRV-2 HCSU 4501 XRV	HCSU 3501 XRV HCSU 4501 XRV	HCSU 4001 XRV HCSU 4501 XRV	HCSU 4501 XRV HCSU 4501 XRV	
18	20	22	24	26	28	30	32	
55,00	60,00	65,00	70,00	75,00	80,00	85,00	90,00	
61,00	66,00	71,00	78,00	83,00	88,00	95,00	100,00	
3-380-415-50								
15,3 / 23,4	16,34 / 26,2	18,01 / 28,8	19,53 / 33,8	21,11 / 36,8	22,78 / 40,4	24,30 / 44,4	25,88 / 47,4	
14,86 / 23,5	15,96 / 26	17,19 / 28,3	18,85 / 31,9	20,10 / 34,7	21,33 / 36,6	22,99 / 40,2	24,24 / 42,6	
3,59	3,67	3,61	3,58	3,55	3,51	3,5	3,48	
4,1	4,14	4,13	4,14	4,13	4,13	4,13	4,13	
R 410A								
2 / Scroll DC inverter HITACHI								
2 / Scroll HITACHI		3 / Scroll HITACHI			4 / Scroll HITACHI			
10675 / 25000		10675 / 26500			11955 / 28000		12875 / 28000	
55/60		55/60,5	55/61,8		56/62,1		58/63	
47/52		47/52,5		47/53,8		48/54,1		
ø15,9 (5/8")			ø15,9 (5/8")		ø19,1 (3/4")			
ø28,6 (9/8")			ø34,9 (1" 3/8")		ø34,9 (1" 3/8")			
ø6,35 (1/4")								
ø19,1 (3/4")								
350						500		
15								
70 (unità esterna in alto) - 40 (unità esterna in basso)								
-5°C / 48°C								
-15°C / 27°C								
20		24			28		32	
50 - 130								
2060x1615x800		2460x1630x830			2860x1630x830			
600		630		700		730		800

Note:

(3) Negli abbinamenti di più unità esterne i diametri indicati sono riferiti al tratto fino alla prima derivazione, con una lunghezza equivalente inferiore ai 90 m.

(4) Spazio tra le unità in abbinamento = 100 mm.

XRV MULTI SYSTEM DC INVERTER

SISTEMI XRV IN POMPA DI CALORE



Modello / Abbinamento		HCSU 3001 XRV-2 HCSU 3001 XRV-2 HCSU 4001 XRV	HCSU 3001 XRV-2 HCSU 3001 XRV-2 HCSU 4501 XRV	HCSU 3001 XRV-2 HCSU 3501 XRV HCSU 4501 XRV	HCSU 3001 XRV-2 HCSU 4001 XRV HCSU 4501 XRV	HCSU 3001 XRV-2 HCSU 4501 XRV HCSU 4501 XRV	HCSU 3501 XRV HCSU 4501 XRV HCSU 4501 XRV
Potenza	HP	34	36	38	40	42	44
Capacità nominale di raffreddamento (1)	kW	100,00	105,00	110,00	115,00	120,00	125,00
Capacità nominale di riscaldamento (2)	kW	111,00	116,00	121,00	128,00	133,00	138,00
Dati elettrici							
Alimentazione	Ph-V-Hz	3-380-415-50					
Ass. elettrico in raffreddamento (a regime)	kW / A	27,70 / 46,9	29,28 / 49,9	30,95 / 53,5	32,47 / 57,5	34,05 / 60,5	35,72 / 64,1
Ass. elettrico in riscaldamento (a regime)	kW / A	26,83 / 44,9	28,08 / 47,3	29,31 / 49,6	30,97 / 53,2	32,22 / 53,6	33,45 / 57,9
EER coeff. di prestazione in raffrescamento	W/W	3,61	3,59	3,55	3,54	3,52	3,5
COP coeff. di prestazione in riscaldamento	W/W	4,14	4,13	4,13	4,13	4,13	4,13
Circuito frigorifero /caratteristiche							
Refrigerante	tipo	R 410A					
Compressore DC inverter	n° / tipo	3 / Scroll DC inverter HITACHI					
Compressore Scroll	n° / tipo	4 / Scroll HITACHI			5 / Scroll HITACHI		
Portata aria ventilatore	(Lo/Hi) m³/h	10675 / 39000		10675 / 40500		11955 / 42000	
Livello sonoro a 1 m	(Lo/Hi) dB(A)	55/63		55/63,3	55/64	56/64,3	
Livello sonoro a 2,5 m	(Lo/Hi) dB(A)	47/55		47/55,3	47/56	48/56,3	
Collegamenti frigoriferi (3)	Liquido	mm/pollici					
	Gas	mm/pollici					
	Parallelo olio	mm/pollici					
	Parallelo gas	mm/pollici					
Max lunghezza delle tubazioni	m	500					
Max dislivello tra unità interne	m	15					
Max dislivello tra unità esterna e unità interne	m	70 (unità esterna in alto) - 40 (unità esterna in basso)					
Temp. di funzionamento in raffreddamento	°C / BS	-5°C / 48°C					
Temp. di funzionamento in riscaldamento	°C / BU	-15°C / 27°C					
Unità interne collegabili	n°	36			42		
Potenzialità unità interne collegabili	%	50 - 130					
Dimensioni e peso							
Dimensioni (LxHxP) (4)	mm	3540x1630x830		3940x1630x830		4340x1630x830	
Peso netto	Kg	1000		1030	1100	1130	

Note:

- (1) Capacità di raffreddamento testata in accordo con le norme ISO 5151 Standard; temperatura esterna 35° C BS, 24° C BU e temperatura interna 27° C BS, 19° C BU.
 (2) Capacità di riscaldamento testata in accordo con le norme ISO 5151 Standard; temperatura esterna 7° C BS, 6° C BU e temperatura interna 20° C BS, 15° C BU.

XRV MULTI SYSTEM DC INVERTER

UNITÀ ESTERNE



HCSU 4001 XRV HCSU 4501 XRV HCSU 4501 XRV	HCSU 4501 XRV HCSU 4501 XRV HCSU 4501 XRV	HCSU 3501 XRV HCSU 3501 XRV HCSU 3501 XRV HCSU 4001 XRV	HCSU 3501 XRV HCSU 3501 XRV HCSU 3501 XRV HCSU 4501 XRV	HCSU 3501 XRV HCSU 3501 XRV HCSU 4001 XRV HCSU 4501 XRV	HCSU 3501 XRV HCSU 3501 XRV HCSU 4501 XRV HCSU 4501 XRV	HCSU 3001 XRV-2 HCSU 4501 XRV HCSU 4501 XRV HCSU 4501 XRV	HCSU 3501 XRV HCSU 4501 XRV HCSU 4501 XRV HCSU 4501 XRV	HCSU 4001 XRV HCSU 4501 XRV HCSU 4501 XRV HCSU 4501 XRV	HCSU 4501 XRV HCSU 4501 XRV HCSU 4501 XRV HCSU 4501 XRV	
46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	
130,00	135,00	145,00	150,00	155,00	160,00	165,00	170,00	175,00	180,00	
145,00	150,00	159,00	164,00	171,00	176,00	183,00	188,00	195,00	200,00	
3-380~415-50										
37,24 / 68,1	38,82 / 71,1	40,88 / 70,8	42,46 / 73,8	43,98 / 77,8	45,56 / 80,8	46,99 / 84,2	48,66 / 87,8	50,18 / 91,8	51,76 / 94,8	
35,11 / 61,5	36,36 / 63,9	38,50 / 64,8	39,75 / 67,2	41,41 / 70,8	42,66 / 73,2	44,34 / 76,9	45,57 / 79,2	47,23 / 82,8	48,48 / 85,2	
3,49	3,48	3,55	3,53	3,52	3,51	3,51	3,49	3,49	3,48	
4,13	4,13	4,13	4,13	4,13	4,13	4,13	4,13	4,13	4,13	
R 410A										
4 / Scroll DC inverter HITACHI										
6 / Scroll HITACHI		5 / Scroll HITACHI			6 / Scroll HITACHI		7 / Scroll HITACHI		8 / Scroll HITACHI	
12875 / 42000		11955 / 56000			10675 / 56000		11955 / 56000		12875 / 56000	
58/64,7		56/64,6			56/65,1		55/65,5		56/65,6	
50/56,7		48/56,6			48/57,1		47/57,5		48/57,6	
ø22,2 (7/8")										
ø44,5 (1" 3/4")										
ø6,35 (1/4")										
ø19,1 (3/4")										
500										
15										
70 (unità esterna in alto) - 40 (unità esterna in basso)										
-5°C / 48°C										
-15°C / 27°C										
48		54			58		64			
50 - 130										
4340x1630x830		5820x1630x830								
1200		1330		1440		1500		1530		
1600		1600		1600		1600		1600		

Note:

(3) Negli abbinamenti di più unità esterne i diametri indicati sono riferiti al tratto fino alla prima derivazione, con una lunghezza equivalente inferiore ai 90 m.

(4) Spazio tra le unità in abbinamento = 100 mm.

XRV MULTI SYSTEM DC INVERTER

SISTEMI XRV A RECUPERO DI CALORE,
PER RISCALDAMENTO E RAFFREDDAMENTO SIMULTANEI



NEW

HCSRU 2501 XRV 25 kW (3Ph)
HCSRU 3001 XRV 30 kW (3Ph)

Lunghezza e dislivelli di splittaggio

Massima distanza tra l'unità esterna e la più lontana delle unità interne = **175 m**

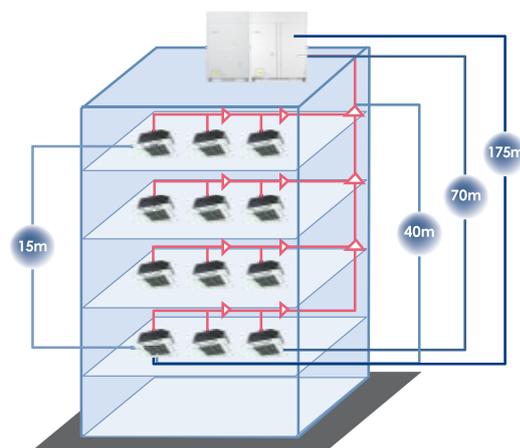
Massima distanza dalla prima derivazione alla più lontana delle unità interne = **40 m**

Massimo dislivello tra unità esterna (in alto) e le unità interne = **70 m**

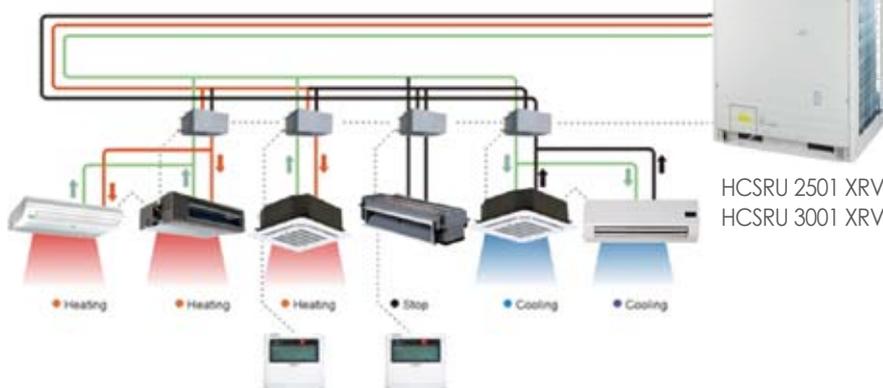
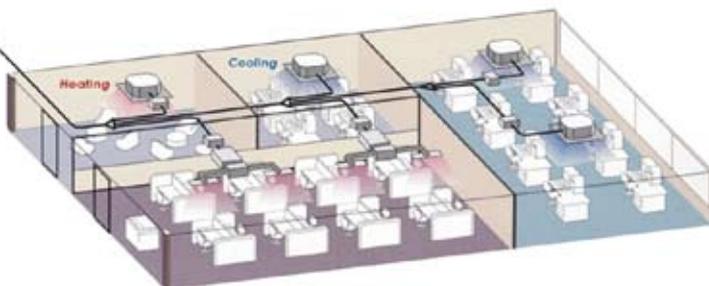
Massimo dislivello tra unità esterna (in basso) e le unità interne = **40 m**

Massimo dislivello fra unità interne = **15 m**

Sviluppo massimo delle tubazioni = **350 m**



HCSRU 2501 XRV
HCSRU 3001 XRV

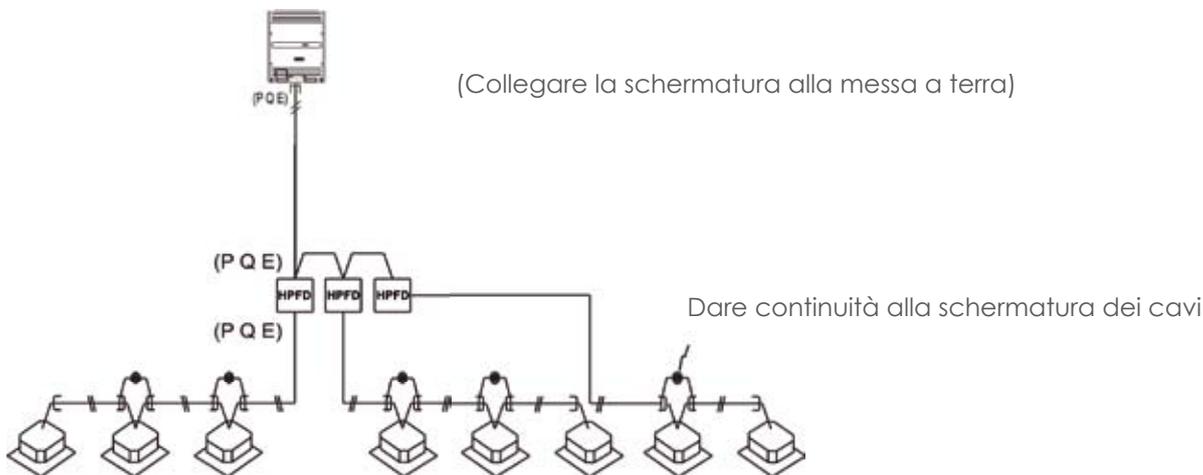


HCSRU 2501 XRV
HCSRU 3001 XRV

XRV MULTI SYSTEM DC INVERTER

SISTEMI XRV A RECUPERO DI CALORE

Impianto elettrico



Derivazioni

Diametri tubazione principale fra unità esterne e ripartitori di flusso (HPFD)

A* (x100W)	Tubo Gas bassa pressione	Tubo Liquido alta pressione	Tubo Gas alta pressione	Derivazione
A < 5,6	ø12,7 (1/2")	ø6,4 (1/4")	ø9,5 (3/8")	DIS 22 1 R T
5,6 ≤ A < 16,8	ø15,9 (5/8")		ø12,7 (1/2")	
16,8 ≤ A < 22,4	ø19,1 (3/4")	ø9,5 (3/8")	ø15,9 (5/8")	DIS 180 1 R T
22,4 ≤ A	ø22,2 (7/8")		ø19,1 (3/4")	

Scelta del ripartitore di flusso

A* (x100W)	Ripartitore di flusso
A < 5,6	HPDF 0-56 XRV
5,6 ≤ A	HPDF 56-140 XRV

Max 4 unità interne a valle del ripartitore

A*: potenza totale delle unità interne collegate al ripartitore

Diametro tubazioni di collegamento tra il ripartitore e le unità interne

Potenza unità interne (x100W)	Lato Gas	Lato Liquido
≥ 5,6	ø15,9 (5/8" a cartella)	ø9,5 (3/8" a cartella)
≤ 4,5	ø12,7 (1/2" a cartella)	ø6,4 (1/4" a cartella)

XRV MULTI SYSTEM DC INVERTER

SISTEMI XRV A RECUPERO DI CALORE

UNITÀ ESTERNE

Possibilità di canalizzare l'aria con un'inclinazione massima di 45°.

Fino a 10 unità interne connettabili per il modello 8HP e 12 unità interne per il modello 10HP.



HCSRU 2501 XRV 25 kW (3Ph)
HCSRU 3001 XRV 30 kW (3Ph)

Modello		HCSRU 2501 XRV	HCSRU 3001 XRV
Potenza	HP	8	10
Capacità nominale di raffreddamento (1)	kW	25,00	30,00
Capacità nominale di riscaldamento (2)	kW	28,00	33,00
Dati elettrici			
Alimentazione	Ph-V-Hz	3-380-415-50	
Ass. elettrico in raffreddamento (a regime)	kW / A	5,56 / 10,3	7,15 / 13,1
Ass. elettrico in riscaldamento (a regime)	kW / A	5,65 / 10,5	7,12 / 13,0
EER coeff. di prestazione in raffreddamento	W/W	4,49	4,20
COP coeff. di prestazione in riscaldamento	W/W	4,95	4,63
Circuito frigorifero / caratteristiche			
Refrigerante	tipo	R 410A	
Compressore DC inverter	n° / tipo	1 / Scroll DC inverter HITACHI	
Compressore Scroll	n° / tipo	1 / Scroll HITACHI	
Portata aria ventilatore (Lo/Hi)	m³/h	11000 / 12500	
Livello sonoro a 1 m (Lo/Hi)	dB(A)	55/57	
Livello sonoro a 2,5 m (Lo/Hi)	dB(A)	47/49	
Collegamenti frigoriferi	Liquido alta press.	mm/pollici	ø12,7 (1/2")
	Gas alta press.	mm/pollici	ø19,1 (3/4")
	Gas bassa press.	mm/pollici	ø25,4 (1")
Max lunghezza delle tubazioni	m	350	
Max dislivello tra unità interne	m	15	
Max dislivello tra unità esterna e unità interne	m	70 (unità esterna in alto) - 40 (unità esterna in basso)	
Temp. di funzionamento in raffreddamento	°C / BS	-5°C / 48°C	
Temp. di funzionamento in riscaldamento	°C / BU	-20°C / 35°C	
Unità interne collegabili	n°	10	12
Potenzialità unità interne collegabili	%	50 - 130	
Dimensioni e peso			
Dimensioni (LxHxP) (4)	mm	980x1615x800	
Peso netto	Kg	302	

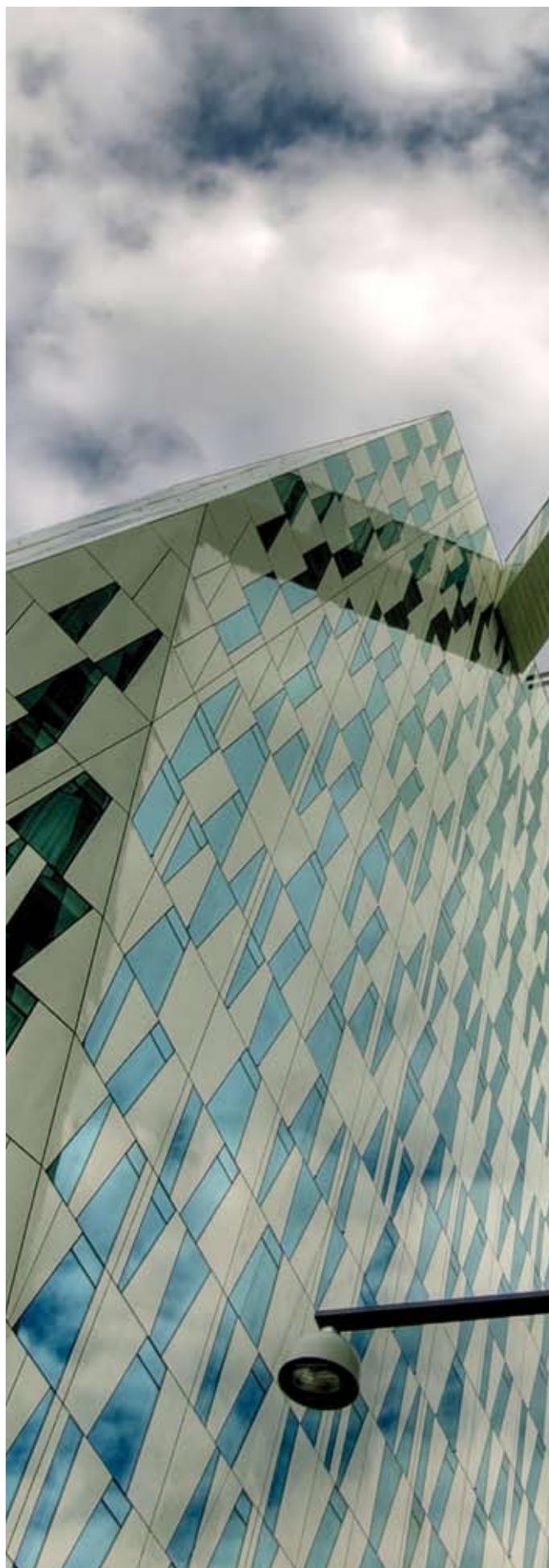
Note:

- (1) Capacità di raffreddamento testata in accordo con le norme ISO 5151 Standard; temperatura esterna 35° C BS, 24° C BU e temperatura interna 27° C BS, 19° C BU.
- (2) Capacità di riscaldamento testata in accordo con le norme ISO 5151 Standard; temperatura esterna 7° C BS, 6° C BU e temperatura interna 20° C BS, 15° C BU.

XRV MULTI SYSTEM DC INVERTER

UNITÀ INTERNE

- CASSETTA 60x60 - 84x84 62
- CANALIZZABILE A BASSA E MEDIA PREVALENZA 64
- CANALIZZABILE AD ALTA PREVALENZA - CONSOLE 66
- PAVIMENTO/SOFFITTO - PAVIMENTO A VISTA 68
- PAVIMENTO AD INCASSO - PARETE 70
- RECUPERATORE DI CALORE 72



XRV MULTI SYSTEM DC INVERTER

MINI XRV - SISTEMI XRV

UNITÀ INTERNE

1,80 kW

2,20 kW

2,80 kW

3,60 kW

4,50 kW

5,60 kW

7,10 kW

CASSETTA 60x60
ROUND FLOW
HTFU XRV



CASSETTA 84x84
HTBU XRV



CANALIZZABILE
BASSA PRESSIONE
HRDU XRV



CANALIZZABILE
MEDIA PRESSIONE
HUCU XRV



CANALIZZABILE
ALTA PRESSIONE
HVDU XRV

CONSOLE
HFU XRV



PAVIMENTO/SOFFITTO
HSFU XRV



PAVIMENTO A VISTA
HFLU XRV



PAVIMENTO
AD INCASSO
HFCU XRV



PARETE
HKEU XRV

NEW



XRV MULTI SYSTEM DC INVERTER

MINI XRV - SISTEMI XRV



9,00 kW

11,20 kW

14,0 kW

20,0 kW

25,0 kW

28,0 kW



Rese e consumi si basano sulle seguenti condizioni di prova: riscaldamento T.E. 7° C BS, 6° C BU - T.I. 20° C BS - raffreddamento: T.E. 35° C BS, 24° C BU - T.I. 27° C BS, 19° C BU (ISO T1)

XRV MULTI SYSTEM DC INVERTER

MINI XRV - SISTEMI XRV

UNITÀ INTERNE

HTFU XRV CASSETTA 60x60 - ROUND FLOW



4 taglie di potenza: 2,2~4,5 kW.

Cassetta ultra-compatta.

Nuovo pannello TFP 352 IHRS con diffusione dell'aria a 360°.

Ampio raggio di oscillazione a 40°.

Box elettrico all'interno del corpo macchina.

Predisposizione per l'ingresso di aria esterna.

Pompa di drenaggio condensa con possibilità di innalzamento dello scarico fino a 360 mm dal livello di uscita.



HTBU XRV CASSETTA 84x84



5 taglie di potenza: 5,5~14,0 kW.

Ventilatore coassiale 3-dimensionale: riduce le resistenze alla rotazione e permette una distribuzione uniforme dell'aria sullo scambiatore e in uscita dalle 4 vie.

Pannello TBP 711 IHXR e 4 angoli rimovibili per una facile installazione.

Profilo ventola a bassa resistenza e rumorosità.

Innovativo design dell'apertura di mandata dell'aria e dell'aletta, per ridurre l'annerimento del soffitto e le formazioni di condensa.

Angolo di apertura dell'aletta fino a 42°.

Controllo elettronico interno (accessibile dal pannello).

Predisposizione al collegamento di un canale per l'immissione di aria esterna e di un canale per la climatizzazione di un piccolo locale attiguo.

Pompa di drenaggio condensa con possibilità di innalzamento dello scarico fino a 360 mm dal livello di uscita.



XRV MULTI SYSTEM DC INVERTER

Modello		HTFU 222 XRV	HTFU 282 XRV	HTFU 362 XRV	HTFU 452 XRV
Capacità di raffreddamento	kW	2,20	2,80	3,60	4,50
Capacità di riscaldamento	kW	2,60	3,20	4,00	5,00
Capacità di deumidificazione	l/h	1,0	1,0	1,2	1,5
Alimentazione	Ph-V-Hz	1-220~240-50			
Ass. elettrico	W	48	48	56	56
Aria trattata (Lo/Mi/Hi)	m ³ /h	238 / 313 / 414		314 / 409 / 521	
Livello sonoro a 1 m (Lo/Mi/Hi)	dB(A)	23/33/36		29/35/41	
Livello sonoro a 2,5 m (Lo/Mi/Hi)	dB(A)	15/25/28		21/27/33	
Dimensioni corpo (LxHxP)	mm	575x265x575			
Dimensioni griglia (LxHxP)	mm	647x50x647			
Peso netto (corpo + griglia)	Kg	20		22	
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm/pollici	ø6,35 (1/4") - ø12,7 (1/2")			
Scarico condensa	ø mm	25			
Prevalenza pompa scarico condensa	mm	360 (interasse innalzamento del tubo di scarico)			
Controllo refrigerante	tipo	Box valvola espansione elettronica			
Controllo remoto	tipo	Telecomando IR di serie			

Modello		HTBU 561 XRV	HTBU 711 XRV	HTBU 901 XRV	HTBU 1121 XRV	HTBU 1401 XRV
Capacità di raffreddamento	kW	5,50	7,10	9,00	11,20	14,00
Capacità di riscaldamento	kW	6,30	8,00	10,00	12,50	15,00
Capacità di deumidificazione	l/h	1,8	2,4	3,0	3,8	4,0
Alimentazione	Ph-V-Hz	1-220~240-50				
Ass. elettrico	W	90	115	160		180
Aria trattata (Lo/Mi/Hi)	m ³ /h	650/800/950	820/1010/1220	1120/1300/1540		1280/1500/1800
Livello sonoro a 1 m (Lo/Mi/Hi)	dB(A)	36/38/39		36/38/40	37/39/41	44/47/50
Livello sonoro a 2,5 m (Lo/Mi/Hi)	dB(A)	29/31/32		29/31/33	30/32/34	37/40/43
Dimensioni corpo (LxHxP)	mm	840x230x840		840x300x840		
Dimensioni griglia (LxHxP)	mm	950x46x950				
Peso netto (corpo + griglia)	Kg	32		38		
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm/pollici	ø9,53 (3/8") - ø15,9 (5/8")				
Scarico condensa	ø mm	32				
Predisposizione per presa aria esterna	ø mm	75				
Predisposizione per aria locale attiguo	mm	350 x 85		350 x 155		
Prevalenza pompa scarico condensa	mm	360 (interasse innalzamento del tubo di scarico)				
Controllo refrigerante	tipo	Box valvola espansione elettronica				
Controllo remoto	tipo	Telecomando IR di serie				



XRV MULTI SYSTEM DC INVERTER

MINI XRV - SISTEMI XRV

UNITÀ INTERNE

HRDU XRV CANALIZZABILE A BASSA PREVALENZA



6 taglie di potenza: 1,8~5,6 kW.

Design ultra-compatto: solo 190 mm in altezza; grazie alle ridotte dimensioni è ideale per applicazioni in hotel.

Basso impatto sonoro: solo 21 dB(A) per i modelli da 1,8~2,2 kW.

Pressione statica disponibile: 5 Pa.

Filtro in dotazione standard.

Corpo in ABS.

Ripresa dell'aria dal basso.



HUCU XRV CANALIZZABILE A MEDIA PREVALENZA



9 taglie di potenza: 2,2~14,0 kW.

Design ultra-compatto: solo 210 mm (2,2~5,6 kW) e 270 mm (7,1~11,2 kW) di altezza.

Basso impatto sonoro: solo 29 dB(A) per il modello da 7,1 kW.

Pressione statica disponibile: 30 Pa (2,2~7,1 kW); 50 Pa (9,0 kW); 80 Pa (11,2 kW) e 100 Pa (14,0 kW).

Pompa scarico condensa inclusa nel corpo macchina.

Pretranciato per predisposizione ingresso dell'aria esterna.

Filtro in lega d'alluminio in dotazione standard.

Ripresa dal basso o posteriore, selezionabile all'atto dell'installazione con pannello intercambiabile.

4 velocità di ventilazione (alta opzionale), settabili sul controllo elettronico.

Box Elettrico rimovibile dal corpo macchina e posizionabile fino a 1 m di distanza.

Display Board liberamente posizionabile fino a 3 m di distanza.



XRV MULTI SYSTEM DC INVERTER

Modello		HRDU 182 XRV	HRDU 222 XRV	HRDU 282 XRV	HRDU 362 XRV	HRDU 452 XRV	HRDU 562 XRV	
Capacità di raffreddamento	kW	1,80	2,20	2,80	3,60	4,50	5,60	
Capacità di riscaldamento	kW	2,20	2,60	3,20	4,00	5,00	6,30	
Capacità di deumidificazione	l/h	0,6	0,7	1,0	1,2	1,5	1,8	
Alimentazione	Ph-V-Hz	1-220-240-50						
Ass. elettrico	W	40						56
Aria trattata (Lo/Mi/Hi)	m³/h	250/323/446			267/359/527		512/634/767	
Livello sonoro a 1 m (Lo/Mi/Hi)	dB(A)	21/27/33	21/29/34	30/34/36		31/35/37		
Livello sonoro a 2,5 m (Lo/Mi/Hi)	dB(A)	13/19/25	13/21/26	22/26/28		23/27/29		
Dimensioni (LxHxP)	mm	850x190x405				1030x190x430		
Prevalenza del ventilatore	Pa	5						
Peso netto	Kg	11,5				14		
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm/pollici	ø6,35 (1/4") - ø12,7 (1/2")						ø9,53 (3/8") ø15,9 (5/8")
Scarico condensa	ø mm	16						
Predisposizione per presa aria esterna	ø mm	-						
Controllo refrigerante	tipo	Box valvola espansione elettronica						
Controllo remoto	tipo	Telecomando IR di serie						

Modello		HUCU 222 XRV	HUCU 282 XRV	HUCU 362 XRV	HUCU 452 XRV	HUCU 562 XRV	HUCU 712 XRV	HUCU 902 XRV	HUCU 1122 XRV	HUCU 1402 XRV	
Capacità di raffreddamento	kW	2,20	2,80	3,60	4,50	5,60	7,10	9,00	11,20	14,00	
Capacità di riscaldamento	kW	2,60	3,20	4,00	5,00	6,30	8,00	10,00	12,50	15,50	
Capacità di deumidificazione	l/h	0,8	1,0	1,2	1,5	1,8	2,4	3,0	3,8	4,8	
Alimentazione	Ph-V-Hz	1-220-240-50									
Ass. elettrico	W	62	67	115		163	231	357			
Aria trattata (ULo/Lo/Mi/Hi)	m³/h	320/410/530/570			583/667/850/958		821/905/1050/1207	1033/1167/1350/1558	1400/1564/1800/2036	1405/1643/1900/2138	
Livello sonoro a 1 m (Lo/Hi)	dB(A)	32/38	36/40		32/41	29/42	35/44	38/48	39/48		
Livello sonoro a 2,5 m (Lo/Hi)	dB(A)	25/31	29/33		25/34	22/35	28/37	31/41	32/41		
Dimensioni (LxHxP)	mm	700x210x635			920x210x635		920x270x635	1140x270x775		1200x300x865	
Prevalenza del ventilatore (Lo/Hi)	Pa	10/30						20/50	40/80	40/100	
Peso netto	Kg	21,5		27		31	41		50		
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm/pollici	ø6,35 (1/4") - ø12,7 (1/2")				ø9,53 (3/8") - ø15,9 (5/8")					
Scarico condensa	ø mm	25									
Controllo refrigerante	tipo	Valvola espansione elettronica incorporata									
Controllo remoto	tipo	Telecomando IR di serie									



XRV MULTI SYSTEM DC INVERTER

MINI XRV - SISTEMI XRV

UNITÀ INTERNE

HVDU XRV CANALIZZABILE AD ALTA PREVALENZA



3 taglie di potenza: 20,0~28,0 kW.

Design ultra-compatto: solo 500 mm in altezza.

Basso impatto sonoro: solo 55 dB(A).

Pressione statica disponibile: 196 Pa.

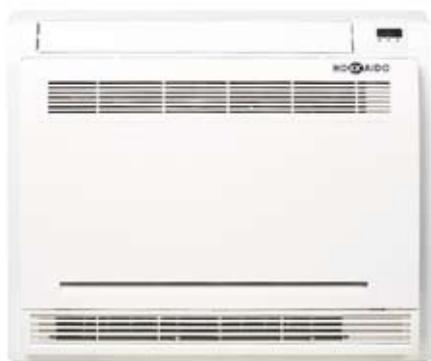
Filtro in dotazione standard.

Ripresa dell'aria posteriore.

Facilità di manutenzione.



HFU XRV CONSOLE



4 taglie di potenza: 2,2~4,5 kW.

Misure ultra-compatte: solo 210 mm di profondità.

Doppia possibilità di regolazione del flusso d'aria in uscita, superiore e inferiore.

Ripresa dell'aria frontale e laterale.

5 velocità di ventilazione.

Filtro anti-formaldeide.



XRV MULTI SYSTEM DC INVERTER

Modello		HVDU 2002 XRV	HVDU 2502 XRV	HVDU 2802 XRV
Capacità di raffreddamento	kW	20,00	25,00	28,00
Capacità di riscaldamento	kW	22,50	26,00	31,50
Capacità di deumidificazione	l/h	7,0	8,5	10,0
Alimentazione	Ph-V-Hz	1-220~240-50		
Ass. elettrico	W	1450		
Aria trattata (Lo/Mi/Hi)	m ³ /h	3200/3820/4180		3300/3940/4400
Livello sonoro a 1 m (Lo/Mi/Hi)	dB(A)	55/58/61		
Livello sonoro a 2,5 m (Lo/Mi/Hi)	dB(A)	48/51/54		
Dimensioni (LxHxP)	mm	1425x500x928		
Prevalenza del ventilatore	Pa	196		
Peso netto	Kg	122		
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm/pollici	2 x ø9,53 (3/8") - 2 x ø15,9 (5/8")		
Scarico condensa	ø mm	32		
Predisposizione per presa aria esterna	ø mm	-		
Controllo refrigerante	tipo	2 x Box valvola espansione elettronica		
Controllo remoto	tipo	Telecomando IR di serie		

Modello		HFIU 222 XRV	HFIU 282 XRV	HFIU 362 XRV	HFIU 452 XRV
Capacità di raffreddamento	kW	2,20	2,80	3,60	4,50
Capacità di riscaldamento	kW	2,60	3,20	4,00	5,00
Capacità di deumidificazione	l/h	0,7	1,0	1,2	1,5
Alimentazione	Ph-V-Hz	1-220~240-50			
Alimentazione	W	20	25	45	
Aria trattata (Lo/Mi/Hi)	m ³ /h	229/345/430	229/430/510	400/512/660	
Livello sonoro a 1 m (Lo/Mi/Hi)	dB(A)	26/32/38	27/33/39	36/39/42	
Livello sonoro a 2,5 m (Lo/Mi/Hi)	dB(A)	18/24/30	19/25/31	28/31/34	
Dimensioni (LxHxP)	mm	700x600x210			
Peso netto	Kg	13			
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm/pollici	ø6,35 (1/4") - ø12,7 (1/2")			
Scarico condensa	ø mm	16			
Controllo refrigerante	tipo	Valvola espansione elettronica incorporata			
Controllo remoto	tipo	Telecomando IR di serie			



XRV MULTI SYSTEM DC INVERTER

MINI XRV - SISTEMI XRV

UNITÀ INTERNE

HSFU XRV PAVIMENTO/SOFFITTO



7 taglie di potenza: 3,6~14,0 kW.

Funzioni Auto Swing e Wide Angle: le alette orizzontali e verticali motorizzate regolano in maniera ottimale il flusso d'aria, consentendone una migliore distribuzione all'interno dell'ambiente climatizzato.

Facile installazione con unità in aderenza a parete o soffitto (staffe fornite di serie).

3 velocità di ventilazione.

Impermeabilizzazione della vaschetta di raccolta condensa (trattamento speciale con film idrorepellente).

Valvola di espansione elettronica incorporata.

Collegamenti elettrici e frigoriferi accessibili dalla griglia di ripresa dell'aria.

HFLU XRV PAVIMENTO A VISTA



2 taglie di potenza: 5,6~7,1 kW.

Facile installazione.

Ripresa dell'aria inferiore.

Veloce estrazione dei filtri dell'aria e smontaggio del pannello per manutenzione e pulizia.

Valvola di espansione e controllo elettronico incorporati.

XRV MULTI SYSTEM DC INVERTER

Modello		HSFU 361 XRV	HSFU 451 XRV	HSFU 561 XRV	HSFU 711 XRV	HSFU 901 XRV	HSFU 1121 XRV	HSFU 1401 XRV
Capacità di raffreddamento	kW	3,60	4,50	5,60	7,10	9,00	11,20	14,00
Capacità di riscaldamento	kW	4,00	5,00	6,30	8,00	10,00	12,50	15,50
Capacità di deumidificazione	l/h	1,2	1,5	1,9	2,4	3,0	3,8	4,0
Alimentazione	Ph-V-Hz	1-220~240-50						
Ass. elettrico	W	120		122	125	130	182	
Aria trattata (Lo/Mi/Hi)	m ³ /h	500/570/650	500/600/800			700/900/1200	1730/1860/1980	
Livello sonoro a 1 m (Lo/Mi/Hi)	dB(A)	38/41/43				40/43/45	42/45/47	
Livello sonoro a 2,5 m (Lo/Mi/Hi)	dB(A)	30/33/35				32/35/37	34/37/39	
Dimensioni (LxHxP)	mm	990x660x206				1280x660x206	1670x680x244	
Peso netto	Kg	29				37	54	
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm/pollici	ø6,35 (1/4") - ø12,7 (1/2")			ø9,53 (3/8") - ø15,9 (5/8")			
Scarico condensa	ø mm	25						
Controllo refrigerante	tipo	Valvola espansione elettronica incorporata						
Controllo remoto	tipo	Telecomando IR di serie						

Modello		HFLU 561 XRV	HFLU 711 XRV
Capacità di raffreddamento	kW	5,60	7,10
Capacità di riscaldamento	kW	6,30	8,00
Capacità di deumidificazione	l/h	1,8	2,4
Alimentazione	Ph-V-Hz	1-220~240-50	
Ass. elettrico	W	88	130
Aria trattata (Lo/Mi/Hi)	m ³ /h	830/970/1150	870/1100/1380
Livello sonoro a 1 m (Lo/Mi/Hi)	dB(A)	37/39/41	38/41/43
Livello sonoro a 2,5 m (Lo/Mi/Hi)	dB(A)	29/31/33	30/33/35
Dimensioni (LxHxP)	mm	1500x625x220	
Peso netto	Kg	44	
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm/pollici	ø9,53 (3/8") - ø15,9 (5/8")	
Scarico condensa	ø mm	25	
Controllo refrigerante	tipo	Valvola espansione elettronica incorporata	
Controllo remoto	tipo	Telecomando IR di serie	



XRV MULTI SYSTEM DC INVERTER

MINI XRV - SISTEMI XRV

UNITÀ INTERNE

HFCU XRV PAVIMENTO AD INCASSO



5 taglie di potenza: 2,8~7,1 kW.

Elevata silenziosità: solo 33 dB(A) per il modello da 2,8 kW.

Facile installazione.

Prevalenza di 12 Pa.

Ripresa dell'aria inferiore.

Valvola di espansione e controllo elettronico incorporati.



HKEU XRV serie 2 PARETE

NEW



5 taglie di potenza: 2,2~5,6 kW.

Elevata silenziosità: solo 29 dB(A) per i modelli da 2,2~3,6 kW.

Nuova valvola di espansione elettronica incorporata a 2000 pulsazioni per minuto.

Filtro standard lavabile e filtro anti formaldeide.



XRV MULTI SYSTEM DC INVERTER

Modello		HFCU 281 XRV	HFCU 361 XRV	HFCU 451 XRV	HFCU 561 XRV	HFCU 711 XRV
Capacità di raffreddamento	kW	2,80	3,60	4,50	5,60	7,10
Capacità di riscaldamento	kW	3,20	4,00	5,00	6,30	8,00
Capacità di deumidificazione	l/h	1,0	1,2	1,5	1,8	2,4
Alimentazione	Ph-V-Hz	1-220~240-50				
Ass. elettrico	W	46	35	49	88	130
Aria trattata (Lo/Mi/Hi)	m³/h	421/485/569	375/522/624	440/542/660	830/970/1150	870/1100/1380
Livello sonoro a 1 m (Lo/Mi/Hi)	dB(A)	33/35/37	35/37/39		37/39/41	38/41/43
Livello sonoro a 2,5 m (Lo/Mi/Hi)	dB(A)	25/27/29	27/29/31		29/31/33	30/33/35
Dimensioni (LxHxP)	mm	840x544x212	1036x544x212		1336x544x212	
Pressione statica disponibile	Pa	12				
Peso netto	Kg	30	37		44	
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm/pollici	ø6,35 (1/4") - ø12,7 (1/2")			ø9,53 (3/8") - ø15,9 (5/8")	
Scarico condensa	ø mm	25				
Controllo refrigerante	tipo	Valvola espansione elettronica incorporata				
Controllo remoto	tipo	Telecomando IR di serie				

NEW

NEW

NEW

NEW

NEW

Modello		HKEU 222 XRV	HKEU 282 XRV	HKEU 362 XRV	HKEU 452 XRV	HKEU 562 XRV
Capacità di raffreddamento	kW	2,20	2,80	3,60	4,50	5,60
Capacità di riscaldamento	kW	2,60	3,20	4,00	5,00	6,30
Capacità di deumidificazione	l/h	0,7	1,0	1,2	1,5	1,8
Alimentazione	Ph-V-Hz	1-220~240-50				
Ass. elettrico	W	30			45	
Aria trattata (Lo/Mi/Hi)	m³/h	420/500/580			650/760/900	
Livello sonoro a 1 m (Lo/Mi/Hi)	dB(A)	29/32/35			34/38/40	
Livello sonoro a 2,5 m (Lo/Mi/Hi)	dB(A)	21/24/27			26/30/32	
Dimensioni (LxHxP)	mm	915x290x230			1075x315x230	
Peso netto	Kg	13			15	
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas	Ø mm (inch)	ø6,35 (1/4") - ø12,7 (1/2")				ø9,53 (3/8") - ø15,9 (5/8")
Scarico condensa	Ø mm	20				
Controllo refrigerante	tipo	Valvola espansione elettronica incorporata				
Controllo remoto	tipo	Telecomando IR di serie				



EHIN/EHIS TOTAL HEAT EXCHANGER

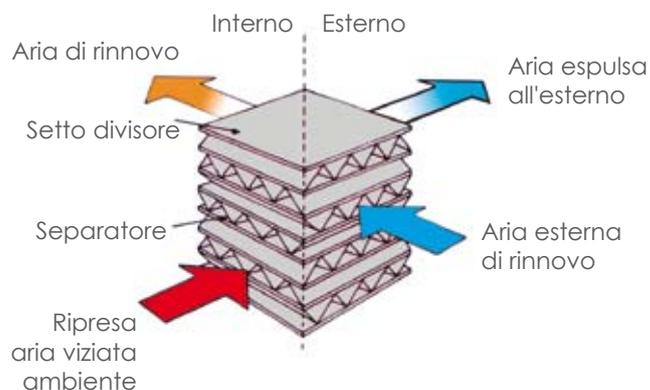
MINI XRV - SISTEMI XRV



EHIN 201 - 301 - 401 - 501 - 801 - 1001



EHIS 1501 - 2001



8 taglie di potenza: 200~2000 m³/h.

Basso impatto sonoro: solo 27 dB(A) per il modello da 200 m³/h.

Dimensioni compatte e peso ultraleggero.

Filocomando in dotazione standard.

Integrazione e controllo con le unità XRV tramite l'uso dei controlli centralizzati DTC-IHXR/DTCWT-IHR.

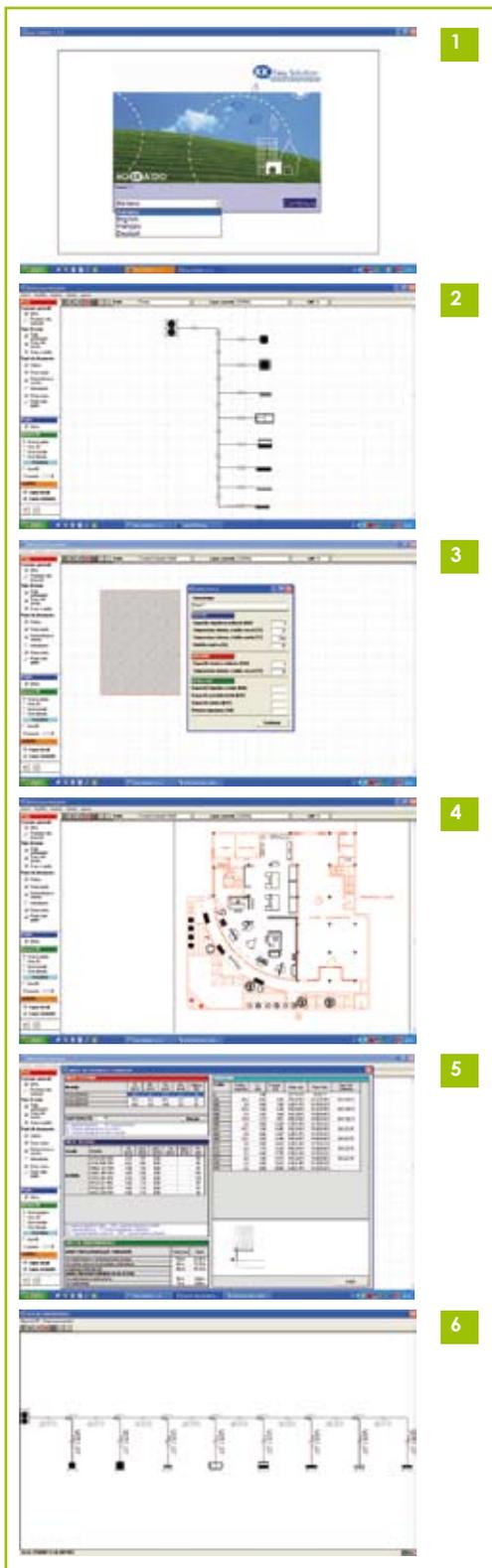
Le unità di ventilazione con recupero di calore sono adatte all'inserimento in bar, uffici, palestre, spogliatoi e in tutti gli ambienti in cui è necessario ricambiare l'aria per la presenza di elementi inquinanti e nocivi. L'unità è composta da due ventilatori centrifughi: uno immette aria pulita e filtrata dall'esterno, e l'altro espelle l'aria viziata dell'ambiente.

I due flussi d'aria attraversano uno scambiatore a lamelle, in cui viene recuperata una parte di calore. L'aria interna riscalda o raffresca l'aria esterna che viene immessa, senza venire a contatto.

Modello unità		EHIN 201	EHIN 301	EHIN 401	EHIN 501	EHIN 801	EHIN 1001	EHIS 1501	EHIS 2001	
Alimentazione	Ph-V-Hz	1-220~240-50						3-380~415-50		
Assorbimento	W	20	40	80	120	360		900	1100	
Corrente nominale assorbita	A	0,5	0,56	1	1	2	2,4	3,2	3,6	
Aria trattata	m ³ /h	200	300	400	500	800	1000	1500	2000	
Prevalenza esterna	Pa	75		80		100		160	170	
Efficienza scambio entalpico risc. (*)	%	55			60					
Efficienza scambio entalpico raff. (*)	%	50								
Dimensioni corpo	(PxHxL)	mm	666x264x655	744x270x599	744x270x804	824x270x904	1116x388x884	1116x388x1134	1500x540x1200	1550x540x1400
Flangia	dim./prof.	mm	Ø144/100		Ø194/100		Ø242/100		370x350/50	
Peso netto	Kg	22	23	30	35,5	57,5	59	160	175	
Max livello sonoro a 1,5 m	dB(A)	27	30	32	35	39	40	51	53	
Max livello sonoro a 2,5 m	dB(A)	20	23	25	28	32	33	44	46	

(*) Secondo la Norma ENV 308		B.S.	Umidità relativa
INVERNO Riscaldamento	Aria esterna	-5°C	80%
	Aria interna	20°C	50%

(*) Secondo la Norma ENV 308		B.S.	Umidità relativa
ESTATE Raffreddamento	Aria esterna	32°C	50%
	Aria interna	26°C	50%



1 Home page del software di progettazione multilingua.

2 Possibilità di inserire tipologia e potenzialità delle unità interne, lunghezza delle tubazioni e sequenza di collegamento.

3 Possibilità di inserire i dati per ogni singolo locale: carichi termici estivi ed invernali, temperature di progetto e fattore di contemporaneità di utilizzo.

4 Possibilità d'importare file AUTOCAD, utilizzabili come sfondo su cui progettare l'impianto.

5 Fornisce la scelta delle unità interne ed esterne idonee all'impianto da realizzare, il dimensionamento di tubazioni e derivazioni dell'impianto frigorifero.

6 Permette di visualizzare un report completo su tutti i componenti del sistema.

Lo schema unifilare delle tubazioni può essere copiato direttamente su documenti Word o Excel o esportato in file .DXF integrabile in un disegno AUTOCAD.

Il report finale è un riepilogo delle unità utilizzate, delle tubazioni suddivise nei vari diametri, delle derivazioni, degli schemi elettrici di impianto e di collegamento dei comandi scelti.

