

# MONOSPLIT COMMERCIAL DC INVERTER

I climatizzatori della gamma Commerciale rappresentano la soluzione ideale per superfici estese, con una riduzione significativa dei costi di installazione e di gestione del sistema.

5 differenti tipologie di unità interne, 6 taglie di potenza, 19 modelli totali.

## Unità interne

### Nuova Cassetta SLIM (84x84):

Altezza 205 mm, pannello motorizzato, distribuzione dell'aria a 360°, alette a controllo singolo, nuovo comando a filo con touch screen, possibilità di installazione TWIN.

### Cassetta compatta (60x60):

Design compatto, perfetta integrazione nei controsoffitti, distribuzione dell'aria a 360°, box elettrico, predisposizione per integrazione di aria esterna, ventilatore 3D.

### Console:

Profondità di soli 210 mm, doppia modalità di distribuzione dell'aria, unità particolarmente indicata per riscaldamento primario, filtro anti formaldeide, 5 velocità di ventilazione, ventilatore DC-Inverter.

### Pavimento/Soffitto:

Installazione flessibile a soffitto o a pavimento, profondità 238 mm, modalità di distribuzione dell'aria 3D, alette con swing verticale ed orizzontale.

### Canalizzato a Media Prevalenza:

Design compatto, possibilità di ripresa dell'aria dal basso o posteriore, telecomando a raggi infrarossi, predisposizione per l'integrazione di aria esterna, box elettrico satellizzabile, pompa di drenaggio condensa.

## Unità esterne serie 5

Design ultra-compatto.

Basso livello sonoro.

Alta efficienza e risparmio energetico.

Funzionamento in raffreddamento con temperatura esterna fino a -15° C (5,3~17,6 kW).

Funzionamento in riscaldamento con temperatura esterna fino a -15° C.

Controllo e regolazione del flusso di refrigerante con capillare e valvola di espansione elettronica EXV (Expansion Valve), per mantenere un rendimento ottimale in ogni condizione di lavoro.

Tutte le unità esterne sono dotate di:

### Sine Wave Inverter Technology: 180°

- sensibile riduzione dei livelli sonori e delle vibrazioni;
- considerevole aumento dell'efficienza alle basse frequenze;
- aumento del range della frequenza da 10Hz a 130 Hz.



# COMMERCIAL GAMMA 2012

A/A

3,50 kW

5,30 kW

7,10 kW

10,80 kW

14,10 kW

17,60 kW

NEW

**CASSETTA 84x84**  
HTBI X serie 6



**CASSETTA 60x60**  
HTFI X serie 5



**CONSOLE**  
HFII X serie 5



**PAVIMENTO/  
SOFFITTO**  
HSFI X serie 5



**CANALIZZABILE  
MEDIA  
PREVALENZA**  
HUCI X serie 5



**UNITÀ ESTERNE**



1Ph



1Ph



1Ph



3Ph



3Ph



3Ph



Rese e consumi si basano sulle seguenti condizioni di prova: riscaldamento T.E. 7° C BS, 6° C BU - T.I. 20° C BS - raffreddamento: T.E. 35° C BS, 24° C BU - T.I. 27° C BS, 19° C BU (ISO T1)

**HOKKAIDO**

# COMMERCIAL DC INVERTER

## CASSETTA SLIM 84x84

La gamma Commerciale si amplia con l'inserimento di una nuova Cassetta dalle dimensioni veramente compatte: solo 205 mm in altezza, quindi perfettamente integrabile anche nei controsoffitti più angusti e difficili.

Il nuovo pannello opzionale (TBP-LF 716 X) consente una distribuzione ottimale dell'aria a 360°. La parte centrale del pannello è dotata di motorizzazione in grado di far discendere il filtro per facilitare le operazioni settimanali di pulizia.

Ogni singola aletta di distribuzione dell'aria può essere controllata separatamente dalle altre. Predisposizione per l'accesso e l'integrazione di aria esterna (A).

Predisposizione per la canalizzazione di mandata dell'aria su due lati (B).

Pompa di drenaggio dello scarico condensa, che consente un'elevazione fino a 750 mm da filo pannello.

In presenza del pannello opzionale Lift occorre utilizzare il nuovo comando a filo opzionale con Touch screen.

- possibilità di controllare la discesa del pannello per la pulizia del filtro;
- controllo singolo e separato per ognuna delle 4 alette di diffusione dell'aria;
- sensore di temperatura incorporato per funzione Follow me.

**NEW**

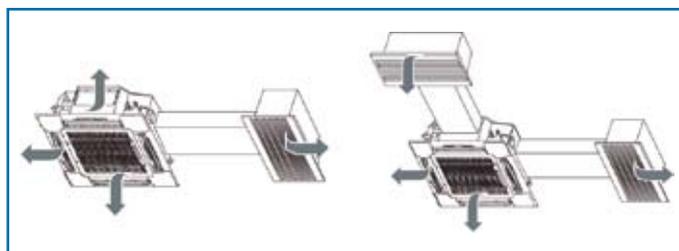


**A**



Pannello TBP-LF 716 X (opzionale)  
ROUND FLOW

**B**



- |                  |                    |
|------------------|--------------------|
| 1 Mode           | 6 Follow me        |
| 2 Fan            | 7 Filter           |
| 3 Adjust (Temp.) | 8 Select Swing set |
| 4 Timer / Cancel | 9 LED intemp       |
| 5 Sleep          | 10 Clock           |

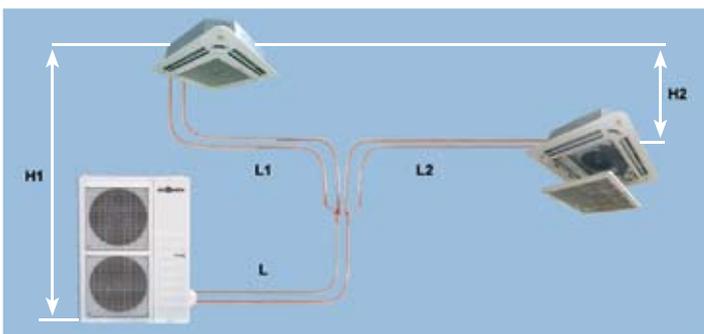
## Combinazione TWIN

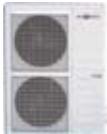
Solo per le nuove cassette Slim esiste la possibilità di utilizzo come sistema TWIN. È necessario un solo filocomando, poichè un'unità è Master e l'altra è Slave.

## Lunghezze di splittaggio

Lunghezza MAX  
Dislivello U.I./U.E.  
Dislivello I.U./I.U.

$L1 + L2 + L = 50 \text{ m}$   
 $H1 = 20 \text{ m}$   
 $H2 = 0,5 \text{ m}$



			2 x HTBI 716 X
 <b>HCSI 1415 X</b>	Capacità raff.	kW	14,60
	Potenza assorbita raff.	kW	4,52
	EER		3,23
	Capacità risc.	kW	15,80
	Potenza assorbita risc.	kW	4,21
	COP		3,75
	U.I. Livello sonoro (low)	dB(A)	31
	Set tubazioni		DIS-180-1T
	Controllo	senza Panel Lift	1 x DTW IHXR / DTW 2 IHXR
		con Panel Lift	1 x DTW IHXR Touch
Interfaccia		-	

# COMMERCIAL DC INVERTER

HTBI X serie 6 CASSETTA SLIM 84x84

**NEW**



Modello unità interna		HTBI 716 X	HTBI 1086 X	HTBI 1416 X	
Modello unità esterna		HCKI 715 X	HCSI 1085 X	HCSI 1415 X	
Tipo		DC-Inverter	DC-Inverter	DC-Inverter	
Capacità	Raffreddamento	kW	7,10(1,59~7,85)	10,80(2,90~12,40)	14,10(3,40~15,00)
	Riscaldamento	kW	7,80(1,70~8,50)	12,00(3,70~13,20)	15,50(4,20~16,00)
<b>Dati elettrici</b>					
Potenza assorbita	Raffreddamento	kW	2,200(0,98~2,80)	3,320(2,30~4,90)	4,370(2,50~5,95)
	Riscaldamento	kW	2,090(1,05~2,60)	3,230(2,00~4,64)	4,180(2,30~5,55)
EER			3,23	3,25	3,23
COP			3,73	3,72	3,71
Consumo annuo energia in raff. (500h/anno)		kWh	1100	1660	2185
Classe energetica	Raff.		A		
	Risc.		A		
Alimentazione	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ		
	U.I. ~ U.E.		U.I. + U.E.		
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)		A	9,9 - 9,6	6,0 - 4,8	7,68 - 7,37
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)		n°	STP (2+Comune)		
<b>Circuito frigorifero</b>					
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm/pollici	ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")			
Max. lunghezza di spittaggio U.I./U.E.	m	25	30	50	
Max. dislivello di spittaggio U.I./U.E.	m	15/9	20/12	30/20	
Quantità pre-carica refrigerante	Kg	2,30	2,90	3,60	
Lunghezza spittaggio senza carica aggiuntiva	m	5			
Carica aggiuntiva	g/m	30			
Campo limite di funzionamento in raff.	°C	-15°C ~ +43°C			
Campo limite di funzionamento in risc.	°C	-15°C ~ +21°C			
<b>Specifiche unità interne</b>					
Unità interna	Dimensioni (LxHxP)	mm	840x205x840		
	Peso netto	Kg	21,5	24,5	27,0
Livello sonoro a 1 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	43/41/38	48/46/45	
Livello sonoro a 2,5 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	35/33/30	40/38/37	
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)		m³/h	1250/1120/920	2010/1750/1480	
Diametro dello scarico condensa	mm	32			
Controllo remoto (in dotazione)	tipo	Telecomando R.I.			
<b>Specifiche unità esterne</b>					
Unità esterna	Dimensioni (LxHxP)	mm	842x695x324	990x966x354	940x1245x360
	Peso netto	Kg	73	87	99
Max livello sonoro a 1 - 2,5 m		dB(A)	58 - 50	55 - 47	59 - 51
Max aria trattata		m³/h	3200	5000	6000
<b>Pannello (opzionale)</b>			<b>TBP 711 IHXR</b>		
Dati del pannello	Dimensioni (LxHxP)	mm	950x46x950		
	Peso netto	Kg	6		
<b>Parti opzionali</b>			<b>TBP-LF 716 X</b>		
<b>Pannello LIFT</b>			<b>DTW IHXR / DTW 2 IHXR / DTWS IHXR</b>		
<b>Filocomando</b>			<b>DTW IHXR Touch</b>		
<b>Filocomando (in presenza di Pannello Lift)</b>			<b>DTC IHXR / DTCWT IHXR</b>		
<b>Controllo centralizzato</b>			<b>DTWT IHXR</b>		
<b>Timer Settimanale</b>			<b>DTWT IHXR</b>		

# COMMERCIAL DC INVERTER

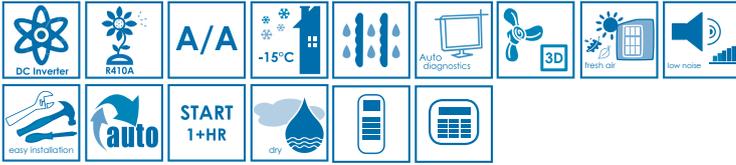
## HTFI X CASSETTA 60x60



<b>Modello unità interna</b>			<b>HTFI 355 X</b>	<b>HTFI 535 X</b>
<b>Modello unità esterna</b>			<b>HCKI 355 X</b>	<b>HCKI 535 X</b>
<b>Tipo</b>			<b>DC-Inverter</b>	<b>DC-Inverter</b>
Capacità	Raffreddamento	kW	3,50(1,40~4,00)	5,30(1,80~5,60)
	Riscaldamento	kW	4,00(1,30~4,50)	6,05(1,40~6,10)
<b>Dati elettrici</b>				
Potenza assorbita	Raffreddamento	kW	1,038(0,31~1,25)	1,640(0,55~2,07)
	Riscaldamento	kW	1,075(0,37~1,39)	1,630(0,56~2,02)
EER			3,37	3,23
COP			3,72	3,71
Consumo annuo energia in raff. (500h/anno)		kWh	519	820
Classe energetica	Raff.		A	
	Risc.		A	
Alimentazione	Ph-V-Hz		1-220~240V-50HZ	
	U.I. ~ U.E.		U.I. + U.E.	
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)		A	4,48 - 4,57	7,1 - 7,4
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)		n°	3	STP (2+Comune)
<b>Circuito frigorifero</b>				
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas		mm/pollici	ø6,35(1/4") - ø12,70(1/2")	
Max. lunghezza di spittaggio U.I./U.E.		m	10	25
Max. dislivello di spittaggio U.I./U.E.		m	5/5	15/9
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	1,40	1,60
Lunghezza spittaggio senza carica aggiuntiva		m	5	
Carica aggiuntiva		g/m	11	
Campo limite di funzionamento in raff.		°C	10°C ~ +43°C	-15°C ~ +43°C
Campo limite di funzionamento in risc.		°C	-15°C ~ +21°C	
<b>Specifiche unità interne</b>				
Unità interna	Dimensioni (LxHxP)	mm	575x260x575	
	Peso netto	Kg	16	18
Livello sonoro a 1 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	42/41/38	
Livello sonoro a 2,5 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	34/33/30	
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)		m³/h	683/530/510	800/710/560
Diametro dello scarico condensa		mm	25	
Controllo remoto (in dotazione)		tipo	Telecomando R.I.	
<b>Specifiche unità esterne</b>				
Unità esterna	Dimensioni (LxHxP)	mm	761x593x279	
	Peso netto	Kg	39,5	59
Max livello sonoro a 1 - 2,5 m		dB(A)	48 - 40	51 - 43
Max aria trattata		m³/h	2500	2570
<b>Accessori</b>				
<b>Pannello</b>			<b>TFP 352 IHR</b>	
Dati del pannello	Dimensioni (LxHxP)	mm	647x50x647	
	Peso netto	Kg	3	
<b>Parti opzionali</b>				
<b>Filocomando</b>			<b>DTW IHXR / DTW 2 IHXR / DTWS IHXR</b>	
<b>Controllo centralizzato</b>			<b>NO</b>	<b>DTC IHXR / DTCWT IHXR</b>
<b>Timer Settimanale</b>			<b>NO</b>	<b>DTWT IHXR</b>

# COMMERCIAL DC INVERTER

## HFII X CONSOLE

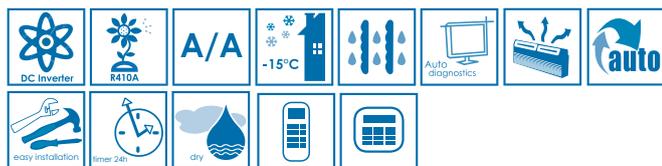


Modello unità interna			HFII 355 X	HFII 535 X
Modello unità esterna			HCKI 355 X	HCKI 535 X
Tipo			DC-Inverter	DC-Inverter
Capacità	Raffreddamento	kW	3,50(1,40~4,10)	5,30(1,70~5,70)
	Riscaldamento	kW	4,00(1,40~4,90)	5,90(1,45~6,20)
<b>Dati elettrici</b>				
Potenza assorbita	Raffreddamento	kW	1,075(0,35~1,40)	1,610(0,55~2,50)
	Riscaldamento	kW	1,078(0,38~1,88)	1,590(0,72~2,60)
EER			3,26	3,29
COP			3,71	
Consumo annuo energia in raff. (500h/anno)		kWh	538	805
Classe energetica	Raff.		A	
	Risc.		A	
Alimentazione	Ph-V-Hz		1-220~240V-50HZ	
	U.I. ~ U.E.		U.I. + U.E.	
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)		A	4,47 - 4,89	7,4 - 7,1
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)		n°	3	STP (2+Comune)
<b>Circuito frigorifero</b>				
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm/pollici		ø6,35(1/4") - ø12,70(1/2")	
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.	m		10	25
Max. dislivello di splittaggio U.I./U.E.	m		5/5	15/9
Quantità pre-carica refrigerante	Kg		1,40	1,60
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m		5	
Carica aggiuntiva	g/m		11	
Campo limite di funzionamento in raff.	°C		10°C ~ +43°C	-15°C ~ +43°C
Campo limite di funzionamento in risc.	°C		-15°C ~ +21°C	
<b>Specifiche unità interne</b>				
Unità interna	Dimensioni (LxHxP)	mm	700x600x210	
	Peso netto	Kg	15	
Livello sonoro a 1 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	38/33/28	44/39/34
Livello sonoro a 2,5 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	30/25/20	36/31/26
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)		m³/h	550/460/350	740/640/440
Diametro dello scarico condensa		mm	16	
Controllo remoto (in dotazione)		tipo	Telecomando R.I.	
<b>Specifiche unità esterne</b>				
Unità esterna	Dimensioni (LxHxP)	mm	761x593x279	
	Peso netto	Kg	39,5	59
Max livello sonoro a 1-2,5 m		dB(A)	48 - 40	51 - 43
Max aria trattata		m³/h	2500	2570
<b>Parti opzionali</b>				
Filocomando			DTW IHXR / DTW 2 IHXR / DTWS IHXR	
Controllo centralizzato			NO	DTC IHXR / DTCWT IHXR
Timer Settimanale			NO	DTWT IHXR



# COMMERCIAL DC INVERTER

## HSFI X PAVIMENTO/SOFFITTO



Modello unità interna			HSFI 355 X	HSFI 535 X	HSFI 715 X	HSFI 1085 X	HSFI 1415 X	HSFI 1765 X
Modello unità esterna			HCKI 355 X	HCKI 535 X	HCKI 715 X	HCSI 1085 X	HCSI 1415 X	HCSI 1765 X
Tipo			DC-Inverter	DC-Inverter	DC-Inverter	DC-Inverter	DC-Inverter	DC-Inverter
Capacità	Raffreddamento	kW	3,50(1,40~4,00)	5,30(1,63~5,65)	7,10(1,63~7,90)	10,80(3,00~13,20)	14,10(3,40~15,60)	17,60(4,25~18,20)
	Riscaldamento	kW	4,00(1,40~4,75)	5,90(1,45~6,15)	7,80(1,75~8,60)	11,85(3,70~14,00)	15,40(4,20~16,50)	18,50(4,80~19,20)
<b>Dati elettrici</b>								
Potenza assorbita	Raffreddamento	kW	1,080(0,38~2,55)	1,630(0,57~2,60)	2,180(0,98~2,80)	3,330(2,30~4,90)	4,350(2,50~5,95)	5,360(3,00~7,50)
	Riscaldamento	kW	1,075(0,38~2,55)	1,590(0,72~2,34)	2,080(1,05~2,60)	3,170(2,00~4,64)	4,155(2,30~5,55)	4,980(2,60~6,92)
EER			3,24	3,25	3,26	3,24		3,28
COP			3,72	3,71	3,75	3,74	3,71	
Consumo annuo energia in raff. (500h/anno)		kWh	540	815	1090	1665	2175	2680
Classe energetica	Raff.		A					
	Risc.		A					
Alimentazione	Ph-V-Hz		1-220~240V-50HZ			3-380~400V-50HZ		
	U.I. ~ U.E.		U.I. + U.E.					
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)		A	4,8 - 5,05	7,4 - 7,3	9,9 - 9,5	4,72 - 4,47	7,68 - 7,27	8,9 - 9,43
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)		n°	3 STP (2+Comune)					
<b>Circuito frigorifero</b>								
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm/pollici		ø6,35(1/4") - ø12,70(1/2")			ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")		
Max. lunghezza di spittaggio U.I./U.E.	m		10	25		30	50	
Max. dislivello di spittaggio U.I./U.E.	m		5/5	15/9		20/12	30/20	
Quantità pre-carica refrigerante	Kg		1,40	1,60	2,30	2,90	3,60	3,55
Lunghezza spittaggio senza carica aggiuntiva	m		5					
Carica aggiuntiva	g/m		11			30		
Campo limite di funzionamento in raff.	°C		10°C ~ +43°C		-15°C ~ +43°C			
Campo limite di funzionamento in risc.	°C		-15°C ~ +21°C					
<b>Specifiche unità interne</b>								
Unità interna	Dimensioni (LxHxP)	mm	990x660x203			1280x660x203	1670x680x240	
	Peso netto	Kg	25	26	29	31	46	52
Livello sonoro a 1 m (Hi/Mi/Lo)	dB(A)		40/37/33	43/41/38	45/43/40		49/47/46	47/46/44
Livello sonoro a 2,5 m (Hi/Mi/Lo)	dB(A)		32/29/25	35/33/30	37/35/32		41/39/38	39/38/36
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)	m³/h		584/518/463	800/600/500	1000/900/700	1400/1200/1000	2000/1800/1600	
Diametro dello scarico condensa	mm		25					
Controllo remoto (in dotazione)	tipo		Telecomando R.I.					
<b>Specifiche unità esterne</b>								
Unità esterna	Dimensioni (LxHxP)	mm	761x593x279		842x695x324	990x966x354	940x1245x360	
	Peso netto	Kg	39,5	59	73	87	99	115
Max livello sonoro a 1 - 2,5 m	dB(A)		48 - 40	51 - 43	58 - 50	55 - 47	59 - 51	59 - 51
Max aria trattata	m³/h		2500	2570	3200	5000	6000	
<b>Parti opzionali</b>								
Filocomando			DTW IHXR / DTW 2 IHXR / DTWS IHXR					
Controllo centralizzato			NO					DTC IHXR
Timer Settimanale			NO					DTWT IHXR

# COMMERCIAL DC INVERTER

## HUCI X CANALIZZABILE A MEDIA PREVALENZA



Modello unità interna			HUCI 355 X	HUCI 535 X	HUCI 715 X	HUCI 1085 X	HUCI 1415 X	HUCI 1765 X
Modello unità esterna			HCKI 355 X	HCKI 535 X	HCKI 715 X	HCSI 1085 X	HCSI 1415 X	HCSI 1765 X
Tipo			DC-Inverter	DC-Inverter	DC-Inverter	DC-Inverter	DC-Inverter	DC-Inverter
Capacità	Raffreddamento	kW	3,50(1,40~3,84)	5,30(2,12~6,36)	7,10(2,70~8,11)	10,80(4,12~12,34)	14,10(5,05~15,14)	17,60(5,64~18,20)
	Riscaldamento	kW	4,00(1,51~4,54)	5,90(2,40~7,19)	7,80(3,21~9,64)	11,85(5,02~15,06)	15,40(5,86~17,58)	18,50(6,72~20,16)
<b>Dati elettrici</b>								
Potenza assorbita	Raffreddamento	kW	1,050(0,47~1,42)	1,620(0,76~2,28)	2,180(1,00~3,01)	3,320(1,45~4,39)	4,340(1,84~5,53)	5,360(2,07~6,22)
	Riscaldamento	kW	1,065(0,49~1,16)	1,590(0,78~2,33)	2,090(1,04~3,13)	3,160(1,62~4,87)	4,140(1,90~5,71)	4,960(2,20~6,59)
EER			3,33	3,27	3,26	3,25		3,28
COP			3,76	3,71	3,73	3,75	3,72	3,73
Consumo annuo energia in raff. (500h/anno)		kWh	525	810	1090	1660	2170	2680
Classe energetica	Raff.		A					
	Risc.		A					
Alimentazione	Ph-V-Hz		1-220~240V-50HZ			3-380~400V-50HZ		
	U.I. ~ U.E.		U.I. + U.E.					
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)		A	4,4 - 4,8	7,4 - 6,9	9,9 - 9,6	5,2 - 5,3	7,68 - 7,37	8,9 - 9,3
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)		n°	3 STP (2+Comune)					
<b>Circuito frigorifero</b>								
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas		mm/pollici	ø6,35(1/4") - ø12,70(1/2")			ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")		
Max. lunghezza di spittaggio U.I./U.E.		m	10	25		30	50	
Max. dislivello di spittaggio U.I./U.E.		m	5/5	12/9		20/12	30/20	
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	1,40	1,60	2,30	2,90	3,60	3,85
Lunghezza spittaggio senza carica aggiuntiva		m	5					
Carica aggiuntiva		g/m	11			30		
Campo limite di funzionamento in raff.		°C	10°C ~ +43°C	-15°C ~ +43°C				
Campo limite di funzionamento in risc.		°C	-15°C ~ +24°C					
<b>Specifiche unità interne</b>								
Unità interna	Dimensioni (LxHxP)	mm	700x210x635	920x210x635	920x270x635	1140x270x775	1200x300x865	
	Peso netto	Kg	20	23	28	39	50	49
Livello sonoro a 1 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	37/30/26	44/36/33	45/43/41	46/44/42	47/41/37	47/45/43
Livello sonoro a 2,5 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	29/22/18	36/28/25	37/35/33	38/36/34	39/33/29	39/37/35
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)		m³/h	800/610/520	1170/770/650	1400/1100/1000	2270/1890/1650	3010/2410/1940	3150/2510/1990
Prevalenza del ventilatore		Pa	40	70		80	100	
Flangia mandata aria	Dimensioni (LxH)	mm	493x119	713x119		933x179	968x204	
Diametro dello scarico condensa		mm	25					
Controllo remoto (in dotazione)		tipo	Telecomando R.I.					
<b>Specifiche unità esterne</b>								
Unità esterna	Dimensioni (LxHxP)	mm	761x593x279		842x695x324	990x966x354	940x1245x360	
	Peso netto	Kg	39,5	59	73	87	99	115
Max livello sonoro a 1 - 2,5 m		dB(A)	48 - 40	51 - 43	53 - 45	55 - 47	59 - 51	59 - 51
Max aria trattata		m³/h	2500	2570	3200	5000	6000	
<b>Parti opzionali</b>								
Filocomando			DTW IHXR / DTW 2 IHXR / DTWS IHXR					
Controllo centralizzato		NO	DTC IHXR / DTCWT IHXR					
Timer Settimanale		NO	DTWT IHXR					